

HSK-T Aufnahmen

Präzisionsaufnahmen mit HSK-T Anbindung. Die Vorteile des HSK-T Systems auf einen Blick:

- Hohe Wechsel- und Wiederholgenauigkeit
- Hohe Passgenauigkeit
- Hohe Steifigkeit
- Exakte radiale Positionsgenauigkeit



KAPITEL WERKZEUGAUFNAHMEN (ICTM STANDARD)

Wie ist eine Seite dieses Kapitels aufgebaut

- 1. Aufgelistet nach Produkt Serien. (Beachten Sie das Inhaltsverzeichnis auf der nächsten Seite.)

PRODUKTBEZEICHNUNG
die ersten vier Buchstaben der Bestellbezeichnung, sowie der Anwendungsbereich wird aufgelistet.

SERIENBEZEICHNUNG

PRODUKT KAPITEL

ABBILDUNG ZEIGT ANWENDBEREICH
Zeichnungen zeigen den Anwendungsbereich durch Pfeile und Winkel.

ABBILDUNG SPANBRECHER ÜBERSICHT

HSK-T WERKZEUGE

HSK-T SYSTEM

PCLN Außendrehen - Plandrehen

Bestellbezeichnung: H63TH-PCLNR/L-DX12

WSP Bezeichnung	Spannmoment (N·m)	Spannmoment (N·m)	Spannmoment (N·m)	Spannmoment (N·m)	Spannmoment (N·m)	Spannmoment (N·m)	Spannmoment (N·m)	Spannmoment (N·m)	Spannmoment (N·m)	Spannmoment (N·m)
1204-00	65	45	1.3	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HSK-CP185	HKY30R	

SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN

Werkstoff	Härte	Fräser Typ	Spannbrecher	Sorte	Schnittgeschw. (m/min)
Allg. Baustahl	≤180HB	Schlichtzenspannung	FY	NK3035	260-370
		Leichtzenspannung	BY	NK3035	230-330
		Mittlere Zenspannung	MS	UE6110	290-440
C-Stahl Leg. Stahl	180HB-350HB	Schlichtzenspannung	PH	NK3035	200-280
		Leichtzenspannung	BH	UE6110	210-300
		Mittlere Zenspannung	MP	UE6110	190-300
Roostfreier Stahl	≤200HB	Schlichtzenspannung	PH	US735	105-200
		Leichtzenspannung	BH	US735	95-185
		Mittlere Zenspannung	MS	US735	95-165
Guss	Zugfestigkeit ≤350MPa	Schlichtzenspannung	MA	UC5115	160-295
		Leichtzenspannung	Standard	UC5115	160-295
		Mittlere Zenspannung (Schruppenspannung)	Standard	UC5115	150-280

PCMN Außendrehen - Plandrehen

Bestellbezeichnung: H63TH-PCMNN-H12

WSP Bezeichnung	Spannmoment (N·m)	Spannmoment (N·m)	Spannmoment (N·m)	Spannmoment (N·m)	Spannmoment (N·m)	Spannmoment (N·m)	Spannmoment (N·m)	Spannmoment (N·m)	Spannmoment (N·m)	Spannmoment (N·m)
1204-00	100	1.7	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HGM-PT18	HSK-CP185	HKY30R	
140	2.7	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HGM-PT18	HSK-CP185	HKY30R		

SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN

Werkstoff	Härte	Fräser Typ	Spannbrecher	Sorte	Schnittgeschw. (m/min)
Allg. Baustahl	≤180HB	Schlichtzenspannung	FY	NK3035	260-370
		Leichtzenspannung	BY	NK3035	230-330
		Mittlere Zenspannung	MS	UE6110	290-440
C-Stahl Leg. Stahl	180HB-350HB	Schlichtzenspannung	PH	NK3035	200-280
		Leichtzenspannung	BH	UE6110	210-300
		Mittlere Zenspannung	MP	UE6110	190-300
Roostfreier Stahl	≤200HB	Schlichtzenspannung	PH	US735	105-200
		Leichtzenspannung	BH	US735	95-185
		Mittlere Zenspannung	MS	US735	95-165
Guss	Zugfestigkeit ≤350MPa	Schlichtzenspannung	MA	UC5115	160-295
		Leichtzenspannung	Standard	UC5115	160-295
		Mittlere Zenspannung (Schruppenspannung)	Standard	UC5115	150-280

LEGENDE FÜR LAGERSYMBOLS
wird auf jeder Doppelseite auf der linken Seite gezeigt.

STANDARDPRODUKTE
beinhaltet Bestellbezeichnung, Lagerstatus, rechte/linke WSP, Abmessungen, Ersatzteile, min. Bearbeitungsdurchm., Eckenradius, empfohlene Auskrugung und Einsatzart.

QUERVERWEISE VERFUGBARE WSP
weist auf weitere detaillierte Produktinformationen der verschiedenen WSP-Ausführungen hin.

QUERVERWEIS AUF ANDERE SEITEN
-ERSATZTEILE
-TECHNISCHE DATEN
beinhaltet Querverweise für alle auf dieser Doppelseite aufgeführten Produkte.

SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN
für jede Werkstoffauswahl werden allgemeine Schnittwerte gemäß der ISO-Klassifizierung nach P, M und K angezeigt.

Bestellhinweis: Bitte bestimmen Sie Bestellbezeichnung mit Bearbeitungstrichtung (R/N/L)

HSK-T WERKZEUGE

ÜBERSICHT DER HSK-T-WERKZEUGE.....	H002
KLASSIFIKATION DER HSK-T WERKZEUGE.....	H004
STANDARD HSK-T-WERKZEUGE	
AUSSENDREHEN • PLANDREHEN	
CN○○○WSP DREHHALTER	H006
DN○○○WSP DREHHALTER	H011
AUSSENDREHEN • PLANDREHEN • AUDREHEN	
CN○○○WSP DREHHALTER	H008
AUSSENDREHEN • KOPIEREN	
DN○○○WSP DREHHALTER	H009
AUSSENDREHEN • PLANDREHEN • KOPIEREN	
RC○○○WSP DREHHALTER	H012
PLANDREHEN • KOPIEREN	
VB○○○WSP DREHHALTER	H013
ABSTECHEN • STECHEN • KOPIEREN	
DG WSP DREHHALTER	H014
FREISTECHEN • KOPIEREN	
DG WSP DREHHALTER	H015
PLANEINSTECHEN	
DG WSP DREHHALTER	H016, H018
PLANEINSTECHEN • KOPIEREN	
DG WSP DREHHALTER	H017, H019
STECHEN	
MG WSP DREHHALTER	H022
GEWINDEDREHEN	
MMT WSP DREHHALTER	H024
MT WSP DREHHALTER	H025
WERKZEUGHALTER, DREHEN	H027
WERKZEUGHALTER, STECHEN	H029
HÜLSEN FÜR BOHRSTANGEN	H030

*Alphabetisches Inhaltsverzeichnis

H030 H100TH-B○○○○○	H017 H63TH-M○○○○○R/L (DG Set)
H028 H100TH-EN3232R/L-130	H022 H63TH-MGHR/L-DX43○○○
H027 H100TH-EV3232R/L-180	H024 H63TH-MMTENR-H/L16
H008 H63TH-A○○○DCLNR/L12	H024 H63TH-MMTER-DX16
H029 H63TH-B○○○-○○○	H025 H63TH-MTHR/L-DX43
H014 H63TH-C○○○○○R/L (DG Set)	H018 H63TH-N○○○○○R/L (DG Set)
H014 H63TH-D○○○○○R/L (DG Set)	H017 H63TH-P○○○○○R/L (DG Set)
H008 H63TH-DCLNL-L12-3	H006 H63TH-PCLNR/L-DX12
H006 H63TH-DCLNR/L-DX12	H007 H63TH-PCMNN-H/L12
H007 H63TH-DCMNN-H/L12	H009 H63TH-PDJNR/L-DX15
H011 H63TH-DDJNL-L15-3	H010 H63TH-PDNNN-H/L15
H009 H63TH-DDJNR/L-DX15	H012 H63TH-PRDCN-H/L12
H010 H63TH-DDNNN-H/L15	H012 H63TH-PRGCR/L-DX12
H028 H63TH-EN2525R/L-115	H019 H63TH-Q○○○○○R/L (DG Set)
H029 H63TH-EV2020R/L-105-3	H013 H63TH-SVPBR/L-DX16
H027 H63TH-EV2525R/L-112	H013 H63TH-SVBN-H/L16
H015 H63TH-G○○○○○NH/L (DG Set)	H030 SL32○○-90
H016 H63TH-M○○○○○R/L (DG Set)	

Werkzeugsystem
für das Drehen auf
Multi-Task-Maschinen

HSK-T WERKZEUGE

HSK-T System (ICTM Standard)

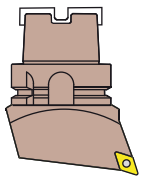
HSK-T ist eine neues HSK-System, das für das Drehen auf Multi-Task-Maschinen vorgesehen ist, die mit dem HSK-A-Typ kompatibel sind (ISO-Norm: ISO12164-1:2001). Es wurde von einem Konsortium japanischer Hersteller entwickelt und wird jetzt weltweit als ICTM-Standard herangezogen. Der HSK-Typ wurde 2008 in die ISO-Norm aufgenommen. (ISO12164:3:2008)



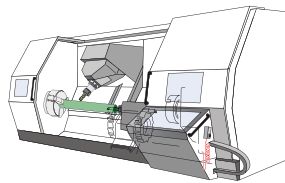
Hochexakte Positionierung der Schneidkante

Der HSK-T-Typ weist eine engere Toleranz zwischen dem Mitnehmer der Spindel und der Mitnehmernut des Werkzeughalters auf als der HSK-A-Typ. Dies führt zu einer höheren Positionsgenauigkeit der Schneidkante. Beim Drehen können weiterhin Werkzeuge des konventionellen HSK-A-Typs zum Einsatz kommen.

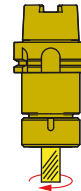
Für Multi-Task-Maschinen und Bearbeitungszentren geeignet



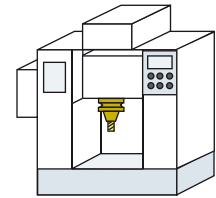
HSK-T (ISO Standard)
Drehwerkzeughalter



HSK-T-Spindel
Multi-Task-Maschinen



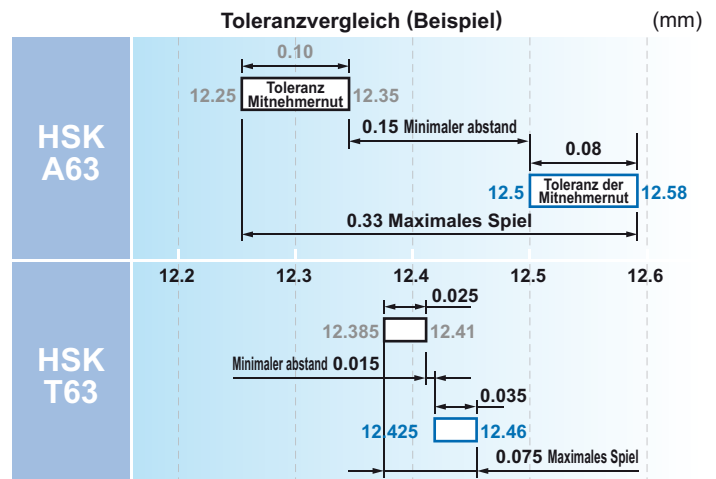
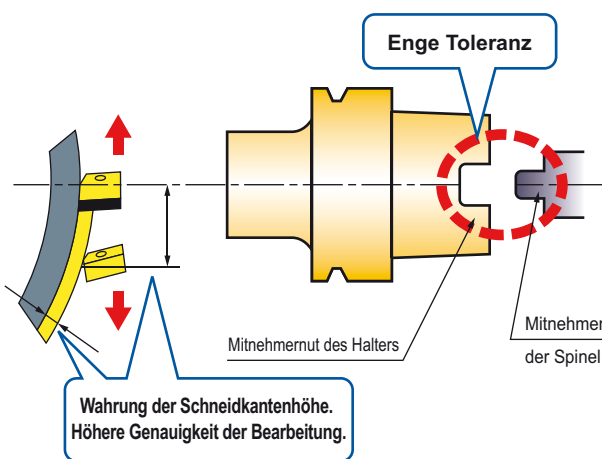
HSK-A63 (ISO Standard)
Werkzeugdrehhalter



HSK-A-Spindel
Bearbeitungszentrum

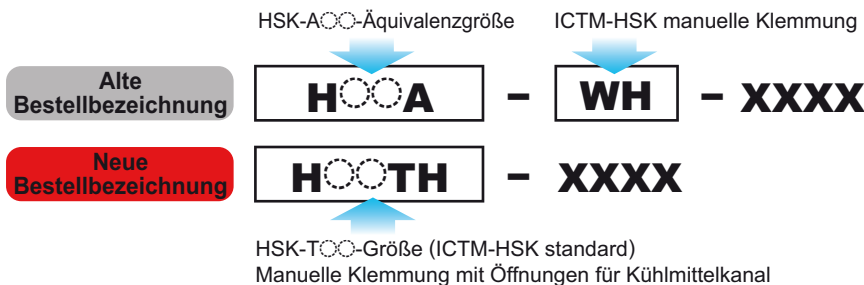
ÜBERSICHT DER HSK-T-WERKZEUGE

Verbesserte Toleranz der Mitnehmernut



ICTM-HSK wird HSK-T

Die Bestellnummern der Werkzeughalter werden gemäß der weltweiten Standardisierung geändert.

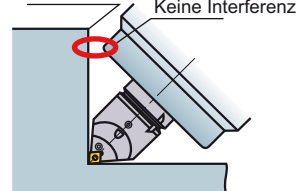


Hochexaktes und hochsteifes HSK-T-Werkzeugsystem für den Einsatz auf Multi-Task-Maschinen entwickelt.

Neutrale Werkzeuge, die sich für den Einsatz an Multi-Task-Maschinen eignen

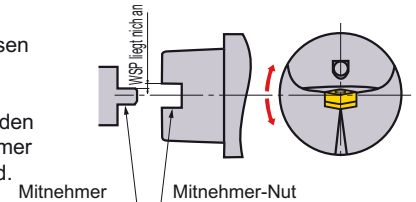
Verhindert Werkzeugkollisionen durch verbesserte Werkzeugzugänglichkeit.

Durch Neigen der B-Spindel der Maschinen (Hauptachse des Werkzeugs) um 45 Grad lässt sich eine Beeinträchtigung zwischen Spindel, Halter, Werkstück und Spannvorrichtung verhindern.



Verbesserte Schneidkantenposition durch Zentrierung in der Mitte der Spindel.

Hohe Steifigkeit und Positioniergenauigkeit lassen sich so erreichen, da die Mittellinienhöhe der Schneidkante nicht durch den Abstand zwischen Mitnehmer und Nut beeinträchtigt wird.



Neue HSK-T Aufnahmen mit Doppelklemmung der WSP

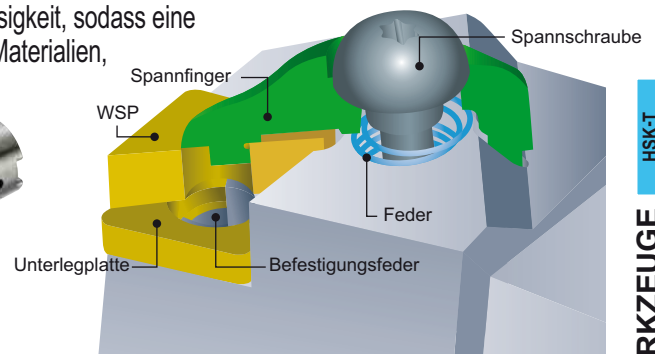
Die Doppelklemmung bietet hohe Steifigkeit, Genauigkeit und Zuverlässigkeit, sodass eine sichere Klemmung gewährleistet wird. Ideal für schwer zu bearbeitende Materialien, wie rostfreie Stähle und wärmebeständige Legierungen.



Links-/Rechtsausführung, zum Drehen und Plandrehen

Gerade Ausführung, zum Drehen und Plandrehen

Zum Drehen, Plandrehen und Bohren



Multi-Task HSK-T 3-in-1 Werkzeuge

3 WSP derselben Größe lassen sich an einem einzelnen Werkzeug einsetzen.

Mehrfach-Bestückung für schnellen Wechsel bei Verschleiß. Ideal für unterschiedliche Bearbeitungsprozesse sowie unterschiedliche Werkstoffe.

Unterschiedliche WSP-Spanbrecher können für verschiedene Anwendungen verwendet werden (Schruppen, Vorschlichten und Schlichten).

Es können auch unterschiedliche Sorten verwendet werden.



Neue HSK-T100-Größe für große Werkstücke

Größere Werkzeugaufnahmen für hocheffiziente Bearbeitungen.

Rechteckige Werkzeugaufnahme



Bohrstange / Ausführung

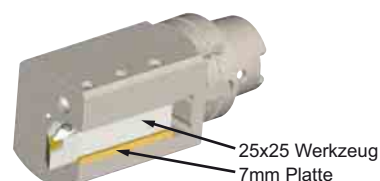


Hülse




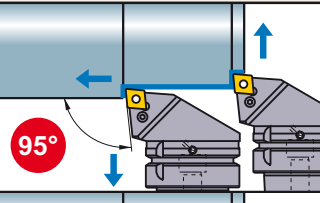

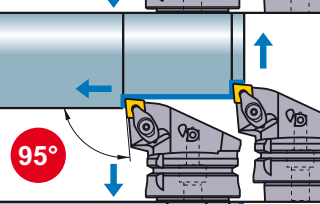

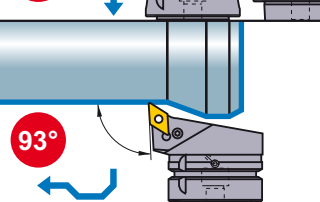

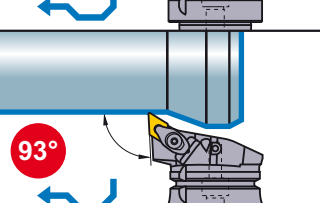

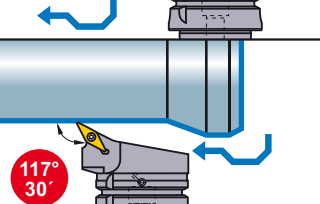

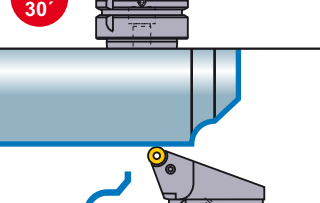

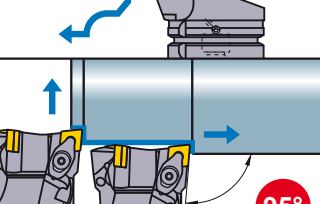

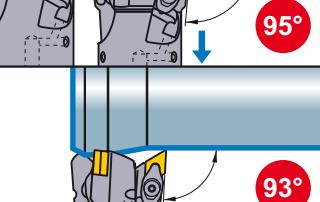
Die Aufnahme kann mit Werkzeughaltern unterschiedlicher Größen verwendet werden.


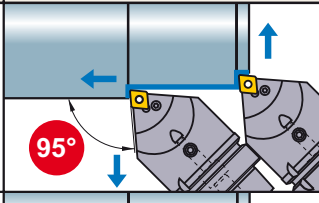

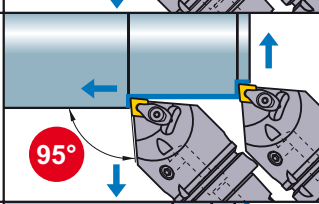

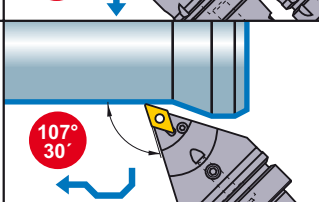

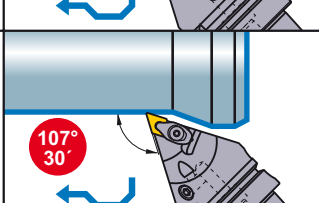

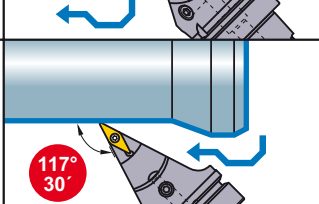

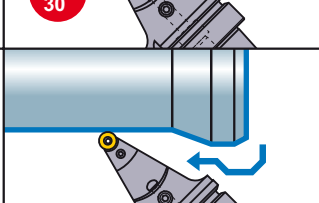
- Lieferbar für die Verwendung mit JIS B4126 (ISO 5610) 32x32 und 32x25 Werkzeughaltern.
- Geeignet für 25x25 Werkzeug bei Verwendung einer 7mm Platte.
- *Platte nicht im Lieferumfang enthalten.




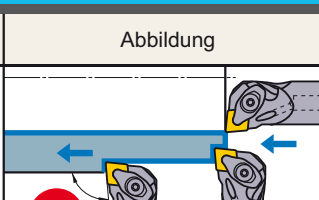
KLASSIFIKATION DER HSK-T WERKZEUGE

AUSSENDREHEN • PLANDREHEN • KOPIEREN

Bestellbezeichnung	Abbildung
H63TH-PCLNR/L-DX12  H006	 95°
H63TH-DCLNR/L-DX12  H006	 95°
H63TH-PDJNR/L-DX15  H009	 93°
H63TH-DDJNR/L-DX15  H009	 93°
H63TH-SVPBR/L-DX16  H013	 117° 30°
H63TH-PRGCR/L-DX12  H012	
H63TH-DCLNL-L12-3  H008	 95°
H63TH-DDJNL-L15-3  H011	 93°

Bestellbezeichnung	Abbildung
H63TH-PCMNN-H/L12  H007	 95°
H63TH-DCMNN-H/L12  H007	 95°
H63TH-PDNNN-H/L15  H010	 107° 30°
H63TH-DDNNN-H/L15  H010	 107° 30°
H63TH-SVVBH-H/L16  H013	 117° 30°
H63TH-PRDCN-H/L12  H012	


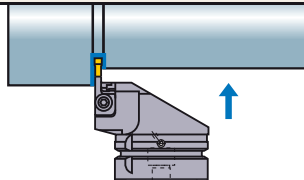

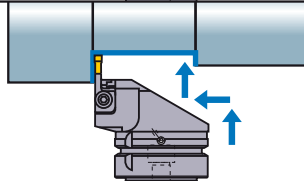

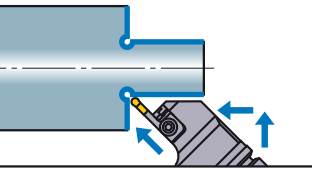

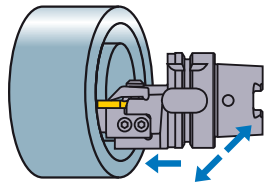

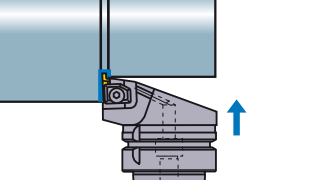
AUSSENDREHEN • PLANDREHEN • AUSDREHEN

Bestellbezeichnung	Abbildung
H63TH-A25KDCLNR/L12 H63TH-A32LDCLNR/L12  H008	 95°



KLASSIFIKATION DER HSK-T WERKZEUGE




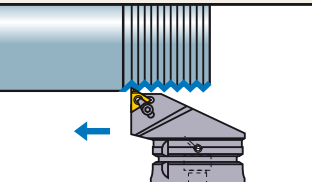

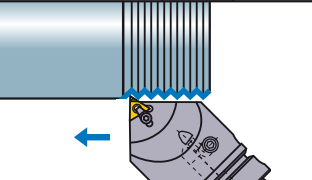

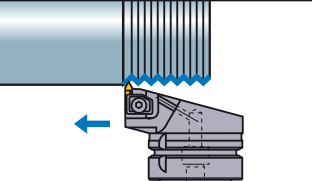
STECHE

Bestellbezeichnung	Abbildung
H63TH-C○○○○R/L  → H014	
H63TH-C/D○○○○R/L  → H014	
H63TH-G○○○○NH/L  → H015	
H63TH-M/N/P/Q○○○○R/L  → H016–H019	
H63TH-MGHR/L-DX43○○  → H022	

WERKZEUGHALTER, DREHEN

Bestellbezeichnung	Halter
H63TH-EV2525R/L-112 → H027	
H100TH-EV3232R/L-180 → H027	
H63TH-EN2525R/L-115 *1 → H028	
H100TH-EN3232R/L-130 *1 → H028	
H63TH-EV2020R/L-105-3 → H029	

GEWINDEDREHEN

Bestellbezeichnung	Abbildung
H63TH-MMTER-DX16  → H024	
H63TH-MMTENR-H/L16  → H024	
H63TH-MTHR/L-DX43  → H025	

WERKZEUGHALTER, STECHEN

Bestellbezeichnung	Halter
H63TH-B○○○○ → H029	
H100TH-B○○○○ → H030	
SL32○○-90 (Hülse) *2 → H030	

*1 Mitsubishi Materials produziert und vertreibt diese Werkzeuge unter einer Lizenz der MORI SEIKI CO., LTD unter dem Patent Nr. 3720202.

*2 Die SL32○○-90-Hülse eignet sich nur für den Einsatz mit H100TH-B32-135.

HSK-T SYSTEM

PCLN

Außendrehen • Plandrehen

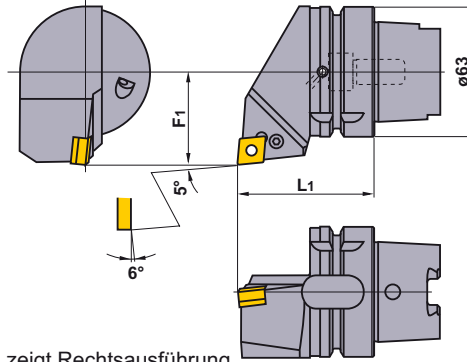
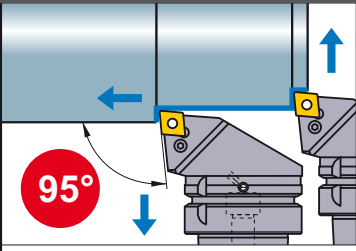
















Abb. zeigt Rechtsausführung.

Schichten	Leicht	Mittel
FH  (12)	SH  (12)	MP  (12)
Mittel	Mittel	Mittel-Schruppen
MH  (12)	Standard  (12)	GH  (12)
Rostfrei	CBN	
MS  (12)	 (12)	

Bestellbezeichnung	Lager		WSP Bezeichnung	Abmessungen (mm)		Gewicht (kg)				 *		
	R	L		L1	F1							
H63TH-PCLNR/L-DX12	●	●	CNM CNG NP-CN	1204	65 45	1.3	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HSK-CP18S	HKY30R

* Spannmoment (N • m) : LLCS108=3.3

DCLN

Außendrehen • Plandrehen **DOPPELKLEMM Ausführung**

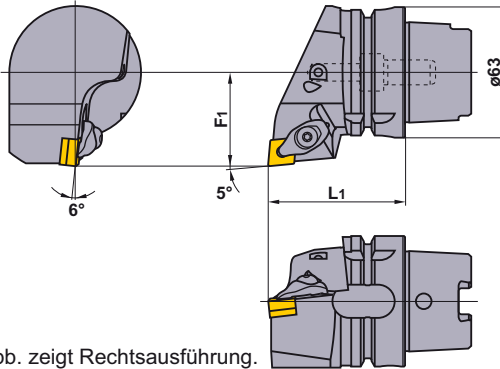
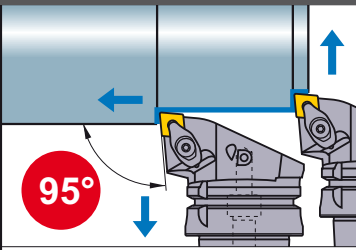

















Abb. zeigt Rechtsausführung.

Schichten	Leicht	Mittel
FH  (12)	SH  (12)	MP  (12)
Mittel	Mittel	Mittel-Schruppen
MH  (12)	Standard  (12)	GH  (12)
Rostfrei	CBN	
MS  (12)	 (12)	

Bestellbezeichnung	Lager		WSP Bezeichnung	Abmessungen (mm)		Gewicht (kg)					 *		
	R	L		L1	F1								
H63TH-DCLNR/L-DX12	●	●	CNM CNG NP-CN	1204	65 45	1.3	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	HSK-CP18S	TKY20F

* Spannmoment (N • m) : DC0621T=5.0

SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN


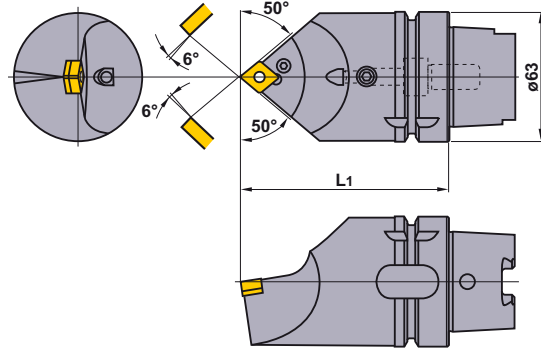
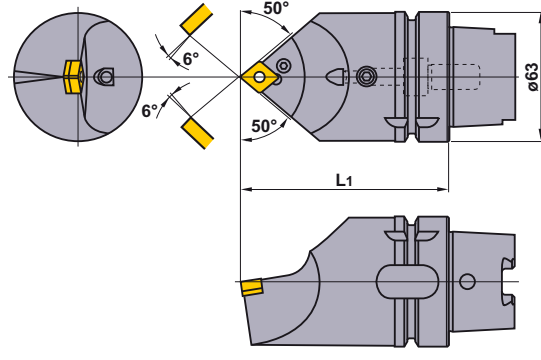
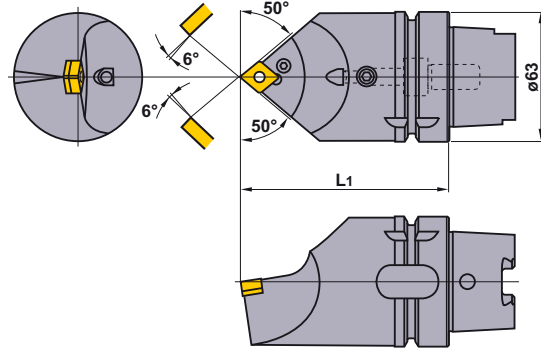







Werkstoff	Härte	Fräser Typ	Spanbrecher	Sorte	Schnittgeschw. (m/min)	
P Allg. Baustahl	≤180HB	Schlichtzerspanung	FY	NX3035	260–370	
		Leichtzerspanung	SY	NX3035	235–335	
		Mittlere Zerspanung	MS	UE6110	260–440	
	C-Stahl Leg. Stahl	180HB–350HB	Schlichtzerspanung	FH	NX3035	200–280
			Leichtzerspanung	SH	UE6110	210–355
			Mittlere Zerspanung	MP	UE6110	190–325
M Rostfreier Stahl	≤200HB	Schlichtzerspanung	FH	US735	105–200	
		Leichtzerspanung	SH	US735	95–185	
		Mittlere Zerspanung	MS	US735	85–165	
K Guss	Zugfestigkeit ≤350MPa	Leichtzerspanung	MA	UC5115	160–295	
		Mittlere Zerspanung	Standard	UC5115	160–295	
		Schruppzerspanung	Glatt	UC5115	155–280	

● : Lagerstandard.


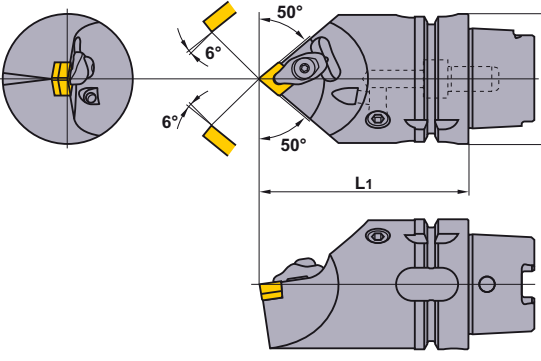
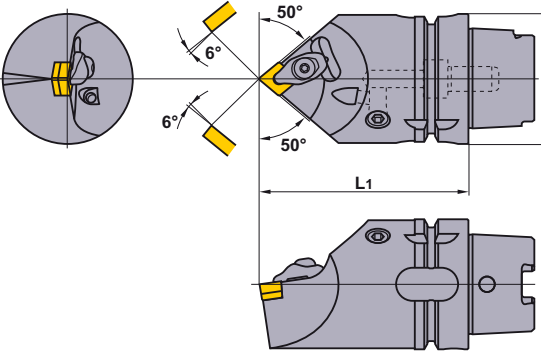
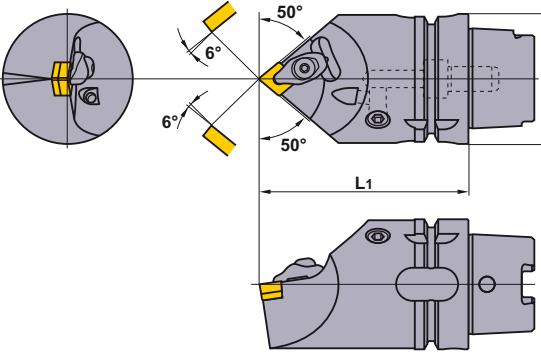







CBN & PKD
WSP 
B018, B019, B042

PCLN
WSP 
A058–A067

DCLN
WSP 
A058–A067

PCMN				Außendreihen • Plandreihen				Schichten	Leicht	Mittel		
				FH	SH	MP	(12)	(12)	(12)			
				Mittel	Mittel	Mittel-Schruppen						
				MH	Standard	GH	(12)	(12)	(12)			
				Rostfrei	CBN							
MS				(12)	(12)							
Bestellbezeichnung	Lager	WSP Bezeichnung	Abmessungen (mm)	Gewicht								
H63TH-PCMNN-H12	●	CNM CNG	1204	100	1.7	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HGM-PT1/8	HSK-CP18S	HKY30R
-L12	●	NP-CN		140	2.7	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HGM-PT1/8	HSK-CP18S	HKY30R

* Spannmoment (N • m) : LLCS108=3.3

DCMN				Außendreihen • DOPPELKLEMM Ausführung				Schichten	Leicht	Mittel		
				FH	SH	MP	(12)	(12)	(12)			
				Mittel	Mittel	Mittel-Schruppen						
				MH	Standard	GH	(12)	(12)	(12)			
				Rostfrei	CBN							
MS				(12)	(12)							
Bestellbezeichnung	Lager	WSP Bezeichnung	Abmessungen (mm)	Gewicht								
H63TH-DCMNN-H12	●	CNM CNG	1204	100	1.7	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	HSK-CP18S	TKY20F
-L12	●	NP-CN		140	2.7	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	HSK-CP18S	TKY20F

* Spannmoment (N • m) : DC0621T=5.0

SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN

Werkstoff	Härte	Fräser Typ	Spanbrecher	Sorte	Schnittgeschw. (m/min)	
P	Allg. Baustahl	Schlichtzerspanung	FY	NX3035	260–370	
		Leichtzerspanung	SY	NX3035	235–335	
		Mittlere Zerspanung	MS	UE6110	260–440	
	C-Stahl Leg. Stahl	180HB–350HB	Schlichtzerspanung	FH	NX3035	200–280
		Leichtzerspanung	SH	UE6110	210–355	
		Mittlere Zerspanung	MP	UE6110	190–325	
M	Rostfreier Stahl	≤200HB	Schlichtzerspanung	FH	US735	105–200
		Leichtzerspanung	SH	US735	95–185	
		Mittlere Zerspanung	MS	US735	85–165	
K	Guss	Zugfestigkeit ≤350MPa	Leichtzerspanung	MA	UC5115	160–295
		Mittlere Zerspanung	Standard	UC5115	160–295	
		Schruppzerspanung	Glatt	UC5115	155–280	

CBN & PKD
WSP **B018, B019, B042**

PCMN
WSP **A058–A067**

DCMN
WSP **A058–A067**

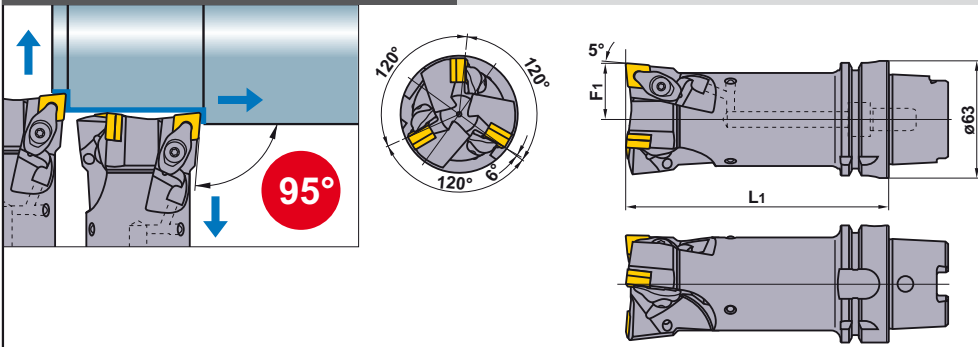
ERSATZTEILE
N001

TECHNISCHE
DATEN **P001**

HSK-T SYSTEM

DCLN

Außendrehen • Plandrehen **DOPPELKLEMM Ausführung**



Nur Linksausführung.

Schichten	Leicht	Mittel
FH  (12)	SH  (12)	MP  (12)
Mittel	Mittel	Mittel-Schruppen
MH  (12)	Standard  (12)	GH  (12)
Rostfrei	CBN	
MS  (12)	 (12)	

Bestellbezeichnung	Lager		WSP Bezeichnung	Abmessungen (mm)		Gewicht (kg)	Unterlegplatte	Befestigungsfeder	Spannfinger	Feder	Spannschraube*	Kühlmittel-übergaberohr	Schlüssel
	L	R		L1	F1								
H63TH-DCLNL-L12-3	●		CNM CNG NP-CN	1204	140 30	2.2	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	HSK-CP18S	TKY20F

* Spannmoment (N • m) : DC0621T=5.0

DCLN

Außendrehen • Plandrehen • Ausdrehen **DOPPELKLEMM Ausführung**

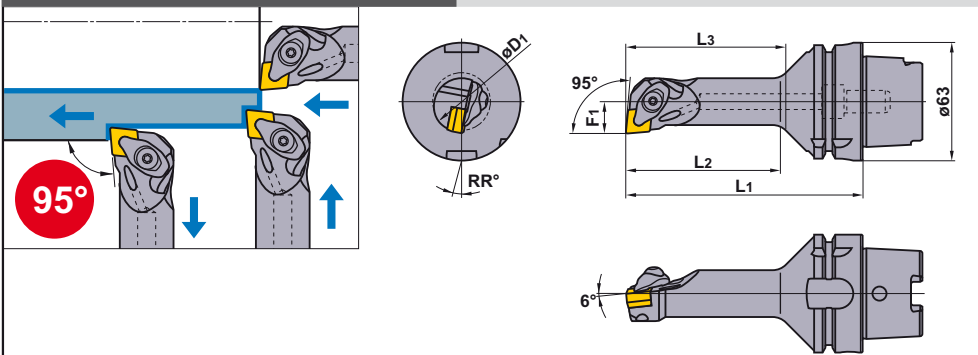


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Schichten	Leicht	Mittel
FH  (12)	SH  (12)	MP  (12)
Mittel	Mittel	Mittel-Schruppen
MH  (12)	Standard  (12)	GH  (12)
Rostfrei	CBN	
MS  (12)	 (12)	

Bestellbezeichnung	Lager		WSP Bezeichnung	Abmessungen (mm)					Min. Durchm. D1 (mm)	Gewicht (kg)	Unterlegplatte	Befestigungsfeder	Spannfinger	Feder	Spannschraube*	Schlüssel	
	R	L		L1	L2	L3	F1	RR°									
H63TH-A25KDCLNR/L12	●	●	CNM CNG NP-CN	1204	125	82	84	17	11	32	1.1	LLSCP42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
A32LDCLNR/L12	●	●	NP-CN	1204	140	100	102	22	13	40	1.4	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

* Spannmoment (N • m) : DC0621T=5.0

SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN

Werkstoff	Härte	Fräser Typ	Spanbrecher	Sorte	Schnittgeschw. (m/min)	
P Allg. Baustahl	≤180HB	Schlichtzerspanung	FY	NX3035	260–370	
		Leichtzerspanung	SY	NX3035	235–335	
		Mittlere Zerspanung	MS	UE6110	260–440	
	C-Stahl Leg. Stahl	180HB–350HB	Schlichtzerspanung	FH	NX3035	200–280
			Leichtzerspanung	SH	UE6110	210–355
			Mittlere Zerspanung	MP	UE6110	190–325
M Rostfreier Stahl	≤200HB	Schlichtzerspanung	FH	US735	105–200	
		Leichtzerspanung	SH	US735	95–185	
		Mittlere Zerspanung	MS	US735	85–165	
K Guss	Zugfestigkeit ≤350MPa	Leichtzerspanung	MA	UC5115	160–295	
		Mittlere Zerspanung	Standard	UC5115	160–295	
		Schruppzerspanung	Glatt	UC5115	155–280	

● : Lagerstandard.

CBN & PKD WSP  B018, B019, B042

DCLN WSP  A058–A067

PDJN

Außendrehen • Kopieren

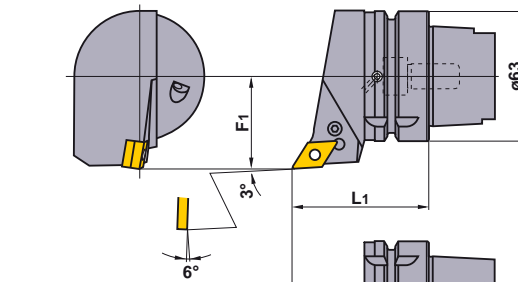
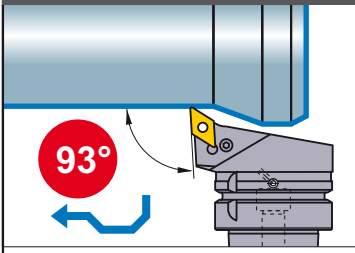


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Schichten	Leicht	Mittel
FH (15)	SH (15)	MP (15)
Mittel	Mittel-Schruppen	Rostfrei
MH (15)	GH (15)	MS (15)
G-Klasse	CBN	
R/L (15)	(15)	

Bestellbezeichnung	Lager		WSP Bezeichnung	Abmessungen (mm)		Gewicht (kg)	*2		Kniehebel	*1		Schlüssel
	R	L		L1	F1		Unterlegplatte	Befestigungsfeder		Spannschraube	Kühlmittelübergaberohr	
H63TH-PDJNR/L-DX15	●	●	DNM DNG NP-DN	1504	65 45	1.2	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HSK-CP18S	HKY30R

*1 Spannmoment (N • m) : LLCS108=3.3

*2 Beim Einsatz von 6.35mm dicken WSP muß die Unterlegplatte LLSDN42 verwendet werden. Die Unterlegplatte für 6.35mm dicke WSP muß separat bestellt werden.

DDJN

Außendrehen • DOPPELKLEMM Ausführung

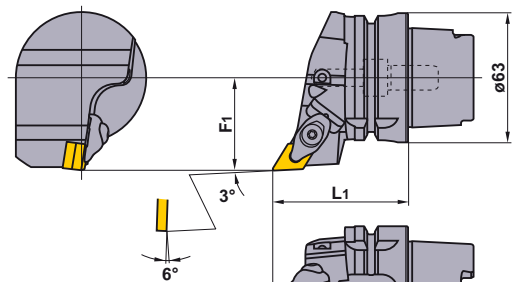
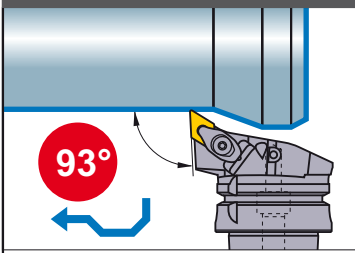


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Schichten	Leicht	Mittel
FH (15)	SH (15)	MP (15)
Mittel	Mittel-Schruppen	Rostfrei
MH (15)	GH (15)	MS (15)
G-Klasse	CBN	
R/L (15)	(15)	

Bestellbezeichnung	Lager		WSP Bezeichnung	Abmessungen (mm)		Gewicht (kg)	*2		Spannfinger	*1		Schlüssel	
	R	L		L1	F1		Unterlegplatte	Befestigungsfeder		Spannschraube	Kühlmittelübergaberohr		
H63TH-DDJNR/L-DX15	●	●	DNM DNG NP-DN	1504	65 45	1.2	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	HSK-CP18S	TKY20F

*1 Spannmoment (N • m) : DC0621T=5.0

*2 Beim Einsatz von 6.35mm dicken WSP muß die Unterlegplatte LLSDN42 verwendet werden. Die Unterlegplatte für 6.35mm dicke WSP muß separat bestellt werden.

SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN

Werkstoff	Härte	Fräser Typ	Spanbrecher	Sorte	Schnittgeschw. (m/min)	
P	Allg. Baustahl	Schlichtzerspanung	FY	NX3035	260–370	
		Leichtzerspanung	SY	NX3035	235–335	
		Mittlere Zerspanung	MS	UE6110	260–440	
	C-Stahl Leg. Stahl	180HB–350HB	Schlichtzerspanung	FH	NX3035	200–280
			Leichtzerspanung	SH	UE6110	210–355
			Mittlere Zerspanung	MP	UE6110	190–325
M	Rostfreier Stahl	≤200HB	Schlichtzerspanung	FH	US735	105–200
			Leichtzerspanung	SH	US735	95–185
			Mittlere Zerspanung	MS	US735	85–165
K	Guss	Zugfestigkeit ≤350MPa	Leichtzerspanung	MA	UC5115	160–295
			Mittlere Zerspanung	Standard	UC5115	160–295
			Schruppzerspanung	Glatt	UC5115	155–280

CBN & PKD WSP B020, B021, B042

PDJN WSP A068–A072

DDJN WSP A068–A072

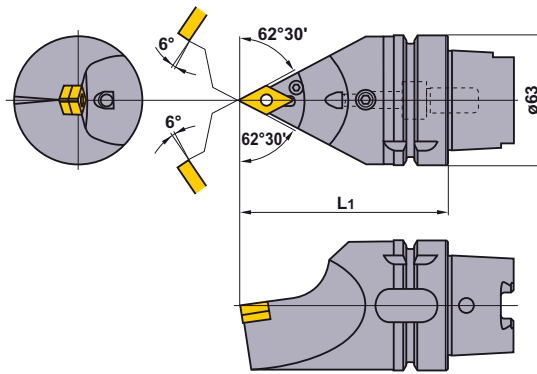
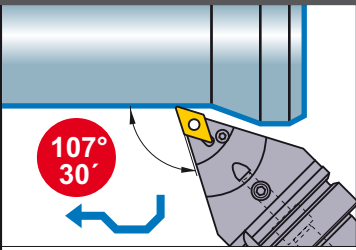
ERSATZTEILE N001

TECHNISCHE DATEN P001

HSK-T SYSTEM

PDNN

Außendrehen • Kopieren



Schichten	Leicht	Mittel
FH (15)	SH (15)	MP (15)
Mittel	Mittel-Schruppen	Rostfrei
MH (15)	GH (15)	MS (15)
G-Klasse	CBN	
R/L (15)	(15)	

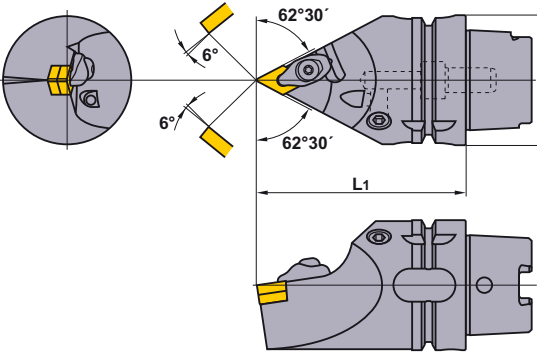
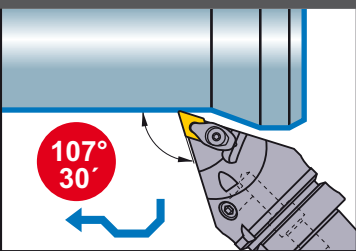
Bestellbezeichnung	Lager	WSP Bezeichnung	Abmessungen (mm)	Gewicht (kg)	*2		*1					
					L1	Unterlegplatte	Befestigungsfeder	Kniehebel	Spannschraube	Stopfen	Kühlmittelübergaberohr	Schlüssel
H63TH-PDNNN-H15 -L15	●	DNM DNG	1504	100	1.6	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HGM-PT1/8	HSK-CP18S	HKY30R
	●	NP-DN		140	2.5	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HGM-PT1/8	HSK-CP18S	HKY30R

*1 Spannmoment (N • m) : LLCS108=3.3

*2 Beim Einsatz von 6.35mm dicken WSP muß die Unterlegplatte LLSDN42 verwendet werden. Die Unterlegplatte für 6.35mm dicke WSP muß separat bestellt werden.

DDNN

Außendrehen • DOPPELKLEMM Ausführung Kopieren



Schichten	Leicht	Mittel
FH (15)	SH (15)	MP (15)
Mittel	Mittel-Schruppen	Rostfrei
MH (15)	GH (15)	MS (15)
G-Klasse	CBN	
R/L (15)	(15)	

Bestellbezeichnung	Lager	WSP Bezeichnung	Abmessungen (mm)	Gewicht (kg)	*2		*1					
					L1	Unterlegplatte	Befestigungsfeder	Spannfinger	Feder	Spannschraube	Kühlmittelübergaberohr	Schlüssel
H63TH-DDNNN-H15 -L15	●	DNM DNG	1504	100	1.6	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	HSK-CP18S	TKY20F
	●	NP-DN		140	2.5	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	HSK-CP18S	TKY20F

*1 Spannmoment (N • m) : DC0621T=5.0

*2 Beim Einsatz von 6.35mm dicken WSP muß die Unterlegplatte LLSDN42 verwendet werden. Die Unterlegplatte für 6.35mm dicke WSP muß separat bestellt werden.

SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN

Werkstoff	Härte	Fräser Typ	Spanbrecher	Sorte	Schnittgeschw. (m/min)	
P Allg. Baustahl	≤180HB	Schlichtzerspanung	FY	NX3035	260–370	
		Leichtzerspanung	SY	NX3035	235–335	
		Mittlere Zerspanung	MS	UE6110	260–440	
	C-Stahl Leg. Stahl	180HB–350HB	Schlichtzerspanung	FH	NX3035	200–280
			Leichtzerspanung	SH	UE6110	210–355
			Mittlere Zerspanung	MP	UE6110	190–325
M Rostfreier Stahl	≤200HB	Schlichtzerspanung	FH	US735	105–200	
		Leichtzerspanung	SH	US735	95–185	
		Mittlere Zerspanung	MS	US735	85–165	
K Guss	Zugfestigkeit ≤350MPa	Leichtzerspanung	MA	UC5115	160–295	
		Mittlere Zerspanung	Standard	UC5115	160–295	
		Schruppzerspanung	Glatt	UC5115	155–280	

● : Lagerstandard.

CBN & PKD
WSP **B020, B021, B042**

PDNN
WSP **A068–A072**

DDNN
WSP **A068–A072**

DDJN

Außendrehen •
Plandrehen

DOPPELKLEMM Ausführung

Schlichten

Leicht

FH

SH



(15)

(15)

Mittel

Mittel

MP

MH



(15)

(15)

Mittel-
Schruppen

Rostfrei

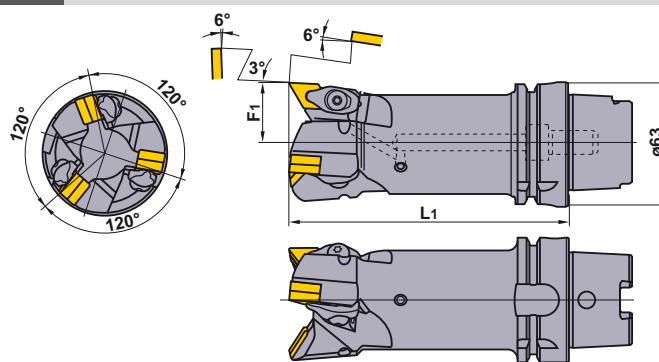
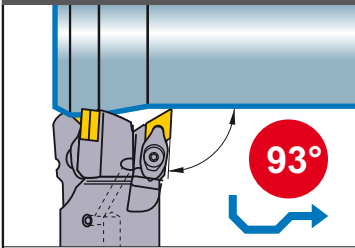
GH

MS



(15)

(15)



Nur Linksauführung.

Bestellbezeichnung	Lager	WSP Bezeichnung		Abmessungen (mm)		Gewicht (kg)	*2						
	L			L1	F1		Unterlegplatte	Befestigungsfeder	Spannfinger	Feder	Spannschraube	Kühlmittelübergaberohr	Schlüssel
H63TH-DDJNL-L15-3	●	DNM DNG NP-DNA	1504	140	30	2.2	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	HSK-CP18S	TKY20F

*1 Spannmoment (N • m) : DC0621T=5.0

*2 Beim Einsatz von 6.35mm dicken WSP muß die Unterlegplatte LLSDN42 verwendet werden. Die Unterlegplatte für 6.35mm dicke WSP muß separat bestellt werden.

SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN

Werkstoff	Härte	Fräser Typ	Spanbrecher	Sorte	Schnittgeschw. (m/min)	
P Allg. Baustahl	≤180HB	Schlichtzerspanung	FY	NX3035	260–370	
		Leichtzerspanung	SY	NX3035	235–335	
		Mittlere Zerspanung	MS	UE6110	260–440	
	C-Stahl Leg. Stahl	180HB–350HB	Schlichtzerspanung	FH	NX3035	200–280
			Leichtzerspanung	SH	UE6110	210–355
			Mittlere Zerspanung	MP	UE6110	190–325
M Rostfreier Stahl	≤200HB	Schlichtzerspanung	FH	US735	105–200	
		Leichtzerspanung	SH	US735	95–185	
		Mittlere Zerspanung	MS	US735	85–165	
K Guss	Zugfestigkeit ≤350MPa	Leichtzerspanung	MA	UC5115	160–295	
		Mittlere Zerspanung	Standard	UC5115	160–295	
		Schruppzerspanung	Glatt	UC5115	155–280	

CBN & PKD
WSP **B020, B021, B042**

DDJN
WSP **A068–A072**

ERSATZTEILE
N001

TECHNISCHE
DATEN **P001**

HSK-T
WERKZEUGE

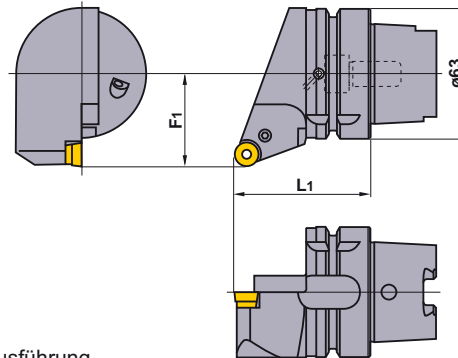
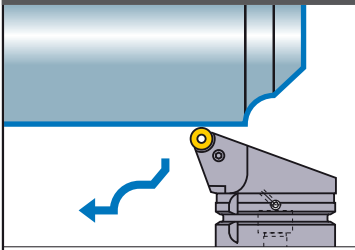
HSK-T SYSTEM

H011

HSK-T SYSTEM

PRGC

Außendrehen • Plandrehen • Kopieren



Mittel



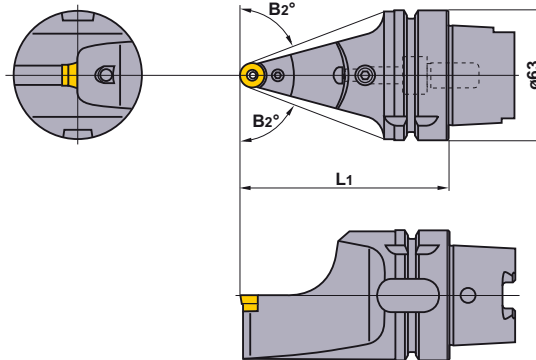
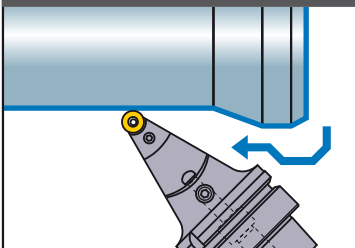
Abb. zeigt Rechtsausführung.

Bestellbezeichnung	Lager		WSP Bezeichnung		Abmessungen (mm)		Gewicht (kg)	Unterlegplatte	Befestigungsfeder	Kniehebel	Spannschraube *	Kühlmittelübergaberohr	Schlüssel
	R	L	L1	F1									
H63TH-PRGCR/L-DX12	●	●	RCMX	1204M0	65	45	1.2	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HSK-CP18S	HKY25R

* Spannmoment (N • m) : LLCS106=2.2

PRDC

Außendrehen • Plandrehen • Kopieren



Mittel



Bestellbezeichnung	Lager		WSP Bezeichnung		Abmessungen (mm)		Gewicht (kg)	Unterlegplatte	Befestigungsfeder	Kniehebel	Spannschraube *	Stopfen	Kühlmittelübergaberohr	Schlüssel
	R	L	L1	B2°										
H63TH-PRDCN-H12	●	●	RCMX	1204M0	100	69	1.4	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HGM-PT1/8	HSK-CP18S	HKY25R
-L12	●	●			140	75	2.3	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HGM-PT1/8	HSK-CP18S	HKY25R

* Spannmoment (N • m) : LLCS106=2.2

SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN

	Werkstoff	Härte	Fräser Typ	Spanbrecher	Sorte	Schnittgeschw. (m/min)
P	Allg. Baustahl	≤180HB	Mittlere Zerspanung	Standard	UE6110	205–350
	C-Stahl Leg. Stahl	180HB–350HB	Mittlere Zerspanung	Standard	UE6110	150–260
M	Rostfreier Stahl	≤200HB	Mittlere Zerspanung	Standard	US735	70–130

● : Lagerstandard.



SVPB

Plandrehen • Kopierdrehen

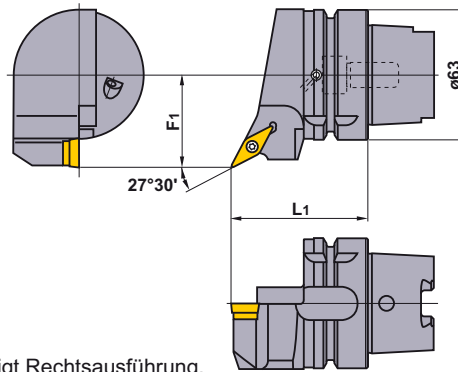
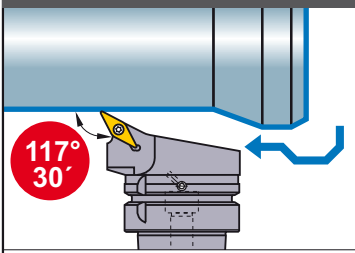







Abb. zeigt Rechtsausführung.

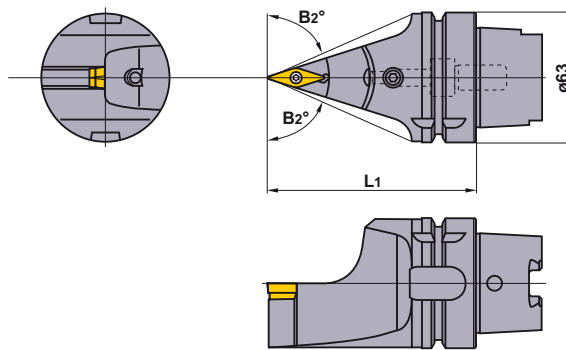
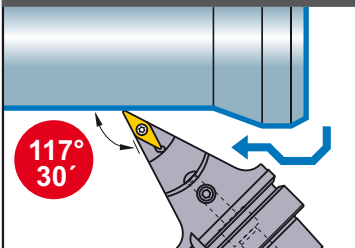
Schichten	Leicht
R/L-F	SV
	
(16)	(16)
Mittel	Mittel
MV	Standard
	
(16)	(16)
CBN	
	
(16)	

Bestellbezeichnung	Lager		WSP Bezeichnung	Abmessungen (mm)		Gewicht (kg)					
	R	L		L1	F1						
H63TH-SVPBR/L-DX16	●	●	VBMT VBGT NP-VBGW	1604	65 45	1.1	SPSVN32	BCP141	TS35D	HSK-CP18S	TKY15F







* Spannmoment (N • m) : TS35D=3.5

SVVB

Plandrehen • Kopierdrehen



Schichten	Leicht
R/L-F	SV
	
(16)	(16)
Mittel	Mittel
MV	Standard
	
(16)	(16)
CBN	
	
(16)	

Bestellbezeichnung	Lager		WSP Bezeichnung	Abmessungen (mm)		Gewicht (kg)						
	R	L		L1	B2°							
H63TH-SVVBH-H16	●	●	VBMT VBGT NP-VBGW	1604	100 66° 30'	1.3	SPSVN32	BCP141	TS35D	HGM-PT1/8	HSK-CP18S	TKY15F
-L16	●	●	NP-VBGW		140 72° 30'	2.2	SPSVN32	BCP141	TS35D	HGM-PT1/8	HSK-CP18S	TKY15F

* Spannmoment (N • m) : TS35D=3.5

SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN

Werkstoff	Härte	Fräser Typ	Spanbrecher	Sorte	Schnittgeschw. (m/min)	
P	Allg. Baustahl	≤180HB	Schlichtzerspanung	F	AP25N	250 (150–300)
		Mittlere Zerspanung	MV	UE6020	200 (150–250)	
	C-Stahl Leg. Stahl	180HB–350HB	Schlichtzerspanung	F	AP25N	210 (150–260)
			Mittlere Zerspanung	MV	UE6020	170 (120–210)
M	Rostfreier Stahl	≤200HB	Mittlere Zerspanung	MV	US735	100 (70–120)
K	Guss	Zugfestigkeit ≤350MPa	Mittlere Zerspanung	MV	UE6020	170 (140–200)

CBN WSP  **B035**

SVPB WSP  **A112**

SVVB WSP  **A112**

ERSATZTEILE  **N001**

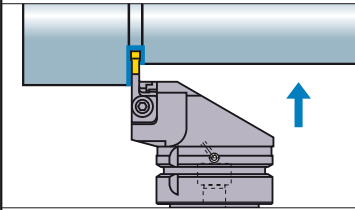
TECHNISCHE DATEN  **P001**

HSK-T SYSTEM

DG

Abstechen • Stechen • Kopieren

● **Abstechen, Stechen**



● **Abstechen, Stechen, Kopieren**

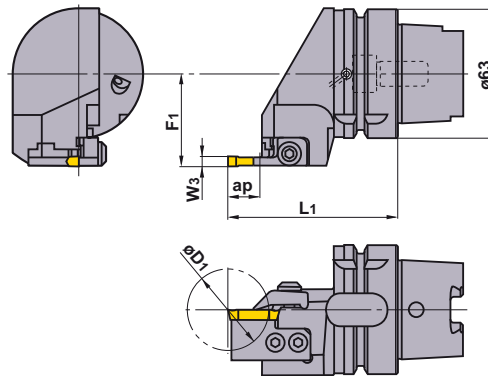
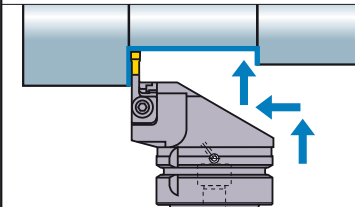


Abb. zeigt Rechtsausführung.

● **Abstechen, Stechen**

*1 Set Bestellbezeichnung	Lager		Einzelteile			Stechbreite W3	Max. Stechtiefe ap	Max. Abstechdurchm. D1	Abmessungen (mm)		Gewicht (kg)	WSP Bezeichnung	WSP Form
	R	L	Bestellbezeichnung	Lokator	Spannpratze				L1	F1			
	★	★											
H63TH-C5207R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	EB2R/L	DGK2R/L	2	16	40	82.4	45	1.3	DGM20CE	DGM...CE
-C5307R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	EB3R/L	DGK3R/L	3	16	40	82.4	45	1.3	DGM30CE DGJ30CE	
-C5407R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	EB4R/L	DGK4R/L	4	16	40	82.4	45	1.3	DGJ40CE	
-C5507R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	EB5R/L	DGK5R/L	5	16	40	82.4	45	1.3	DGJ50CE	DGJ...CE
-C5607R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	EB6R/L	DGK6R/L	6	16	40	82.4	45	1.3	DGJ60CE	
-C5707R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	EB7R/L	DGK7R/L	7	16	40	82.4	45	1.3	DGJ70CE	
-C5807R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	EB8R/L	DGK8R/L	8	16	40	82.4	45	1.3	DGJ80CE	

● **Abstechen, Stechen, Kopieren**

*1 Set Bestellbezeichnung	Lager		Einzelteile			Stechbreite W1	Max. Stechtiefe ap	Max. Abstechdurchm. D1	Abmessungen (mm)		Gewicht (kg)	WSP Bezeichnung	WSP Form
	R	L	Bestellbezeichnung	Lokator	Spannpratze				L1	F1			
	★	★											
H63TH-D5307R/L	★	★	H63TH-DGHR/LS	EB3R/LS	DGK3R/L	3	11	30	77.4	45	1.3	DGM30CT	DGM...CT
-D5407R/L	★	★	H63TH-DGHR/LS	EB4R/LS	DGK4R/L	4	11	30	77.4	45	1.3	DGM40CT	
-D5408R/L	★	★	H63TH-DGHR/LS	EB4R/LX	DGK4R/L	4	11	30	77.4	45	1.3	DGM40CTB	DGM...CTB
*2 -C5507R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	EB5R/L	DGK5R/L	5	16	40	82.4	45	1.3	DGM50CT DGJ50CT1	DGJ...CT1
-C5508R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	EB5R/LX	DGK5R/L	5	16	40	82.4	45	1.3	DGM50CTB DGM50CTD DGM50CTR/L	DGM...CTD DGM...CTR/L
-C5608R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	EB6R/LX	DGK6R/L	6	16	40	82.4	45	1.3	DGM60CTB	

*1 Das Set beinhaltet Halter, Lokator und Klemmschrauben.

Um Ersatzteile separat zu bestellen, beziehen Sie sich bitte auf deren Bezeichnung.

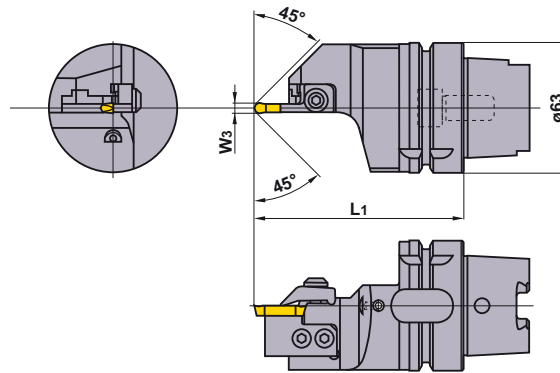
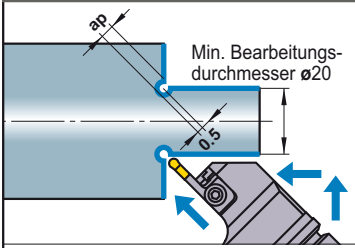
*2 Kompatibel mit Standard Halten.

ERSATZTEILE

Bestellbezeichnung		*			
	Lokator Schraube	Spannschraube	Feder	Kühlmittelübergaberohr	Schlüssel
H63TH-DGHR/LS -DGHR/L	HSC05012	DGS51	MES2	HSK-CP18S	HKY40R

* Spannmoment (N • m) : DGS51=7.0

★ : Lagerstandard in Japan.



* Set Bestellbezeichnung	Lager	Einzelteile			Stechbreite W3	Max. Einstichtiefe ap	Abmessungen (mm) L1	Gewicht (kg)	WSP Bezeichnung	WSP Form
		Bestellbezeichnung	Lokator Schraube	Klemmbrücke						
H63TH-G5408NH	★	H63TH-DGHN-H4	EB4RX	DGK4R	4	2.5	100	1.4	DGM40CTB	DGM...CTB
-G5508NH	★	H63TH-DGHN-H5	EB5RX	DGK5R	5	3	100	1.3	DGM50CTB	
-G5608NH	★	H63TH-DGHN-H6	EB6RX	DGK6R	6	3.5	100	1.3	DGM60CTB	
-G5408NL	★	H63TH-DGHN-L4	EB4RX	DGK4R	4	2.5	140	2.3	DGM40CTB	
-G5508NL	★	H63TH-DGHN-L5	EB5RX	DGK5R	5	3	140	2.3	DGM50CTB	
-G5608NL	★	H63TH-DGHN-L6	EB6RX	DGK6R	6	3.5	140	2.3	DGM60CTB	

* Das Set beinhaltet Halter, Lokator und Klemmschrauben.
Um Ersatzteile separat zu bestellen, beziehen Sie sich bitte auf deren Bezeichnung.

ERSATZTEILE

Bestellbezeichnung		*					
	Lokator Schraube	Spannschraube	Feder	Stopfen	Kühlmittelübergaberohr	Schlüssel	
H63TH-DGHN-H4	HSC05010	DGS51	MES2	—	HSK-CP18S	HKY40R	
-DGHN-H5	HSC05012						
-DGHN-H6	HSC05010						
-DGHN-L5	HSC05012						HGM-PT1/8
-DGHN-L6							

* Spannmoment (N • m) : DGS51=7.0

HSK-T SYSTEM

DG

Planeinstechen

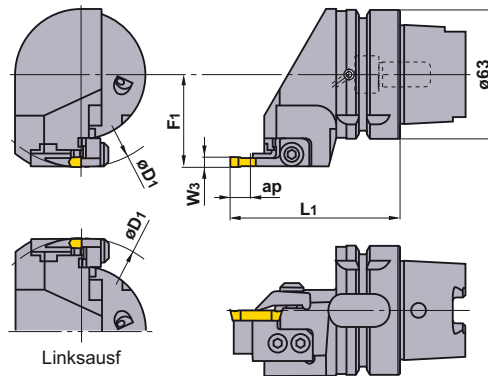
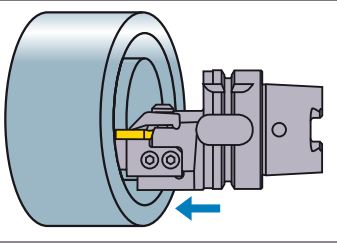


Abb. zeigt Rechtsausführung.

*1 Set Bestellbezeichnung	Lager		Einzelteile			Stechbreite W3	Max. Stechtiefe ap	Durchmesser- bereich D1	Abmessungen (mm)		Gewicht (kg)	WSP Bezeichnung	WSP Form
	R	L	Bestellbezeichnung	Lokator Schraube	Klemmbrücke				L1	F1			
H63TH-M5300R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB3R/L0	DGK5R/L	3	6	20–50	82.4	44	1.3	DGJ30CFS	DGJ...CFS DGJ...CF
-M5302R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB3R/L2	DGK5R/L	3	6	40–100	82.4	44	1.3	DGJ30CF	
-M5304R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB3R/L4	DGK5R/L	3	6	100–250	82.4	44	1.3	DGJ30CF	
-M5400R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB4R/L0	DGK5R/L	4	6	20–50	82.4	44.5	1.3	DGJ40CFS	DGJ...CF
-M5402R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB4R/L2	DGK5R/L	4	6	40–100	82.4	44.5	1.3	DGJ40CF	
-M5404R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB4R/L4	DGK5R/L	4	6	100–250	82.4	44.5	1.3	DGJ40CF	
*2 -M5502R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB5R/L2	DGK5R/L	5	10	50–100	82.4	45	1.3	DGJ50CF	DGJ...CF
*2 -M5504R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB5R/L4	DGK5R/L	5	10	100–∞	82.4	45	1.3	DGJ50CF	
*2 -M6502R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB5R/L2D	DGK5R/L	5	16	50–100	82.4	45	1.3	DGJ50CF	
*2 -M6504R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB5R/L4D	DGK5R/L	5	16	100–∞	82.4	45	1.3	DGJ50CF	
*2 -M5602R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB6R/L2	DGK6R/L	6	10	50–100	82.4	45	1.3	DGJ60CF	DGJ...CF
*2 -M5604R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB6R/L4	DGK6R/L	6	10	100–∞	82.4	45	1.3	DGJ60CF	
*2 -M6602R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB6R/L2D	DGK6R/L	6	16	50–100	82.4	45	1.3	DGJ60CF	
*2 -M6604R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB6R/L4D	DGK6R/L	6	16	100–∞	82.4	45	1.3	DGJ60CF	
-M5702R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB7R/L2	DGK7R/L	7	10	50–100	82.4	45	1.3	DGJ70CF	DGJ...CF
-M5704R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB7R/L4	DGK7R/L	7	10	100–∞	82.4	45	1.3	DGJ70CF	
-M6702R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB7R/L2D	DGK7R/L	7	16	50–100	82.4	45	1.3	DGJ70CF	
-M6704R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB7R/L4D	DGK7R/L	7	16	100–∞	82.4	45	1.3	DGJ70CF	
-M5802R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB8R/L2	DGK8R/L	8	10	50–100	82.4	45	1.3	DGJ80CF	DGJ...CF
-M5804R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB8R/L4	DGK8R/L	8	10	100–∞	82.4	45	1.3	DGJ80CF	
-M6802R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB8R/L2D	DGK8R/L	8	16	50–100	82.4	45	1.3	DGJ80CF	
-M6804R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB8R/L4D	DGK8R/L	8	16	100–∞	82.4	45	1.3	DGJ80CF	

*1 Das Set beinhaltet Halter, Lokator und Klemmschrauben.

Um Ersatzteile separat zu bestellen, beziehen Sie sich bitte auf deren Bezeichnung.

*2 Kompatibel mit Standard-Ausführung für Planeinstechen und Kopieren.

ERSATZTEILE

Bestellbezeichnung		*			
H63TH-DGHR/L	HSC05012	DGS51	MES2	HSK-CP18S	HKY40R

* Spannmoment (N • m) : DGS51=7.0

★ : Lagerstandard in Japan.

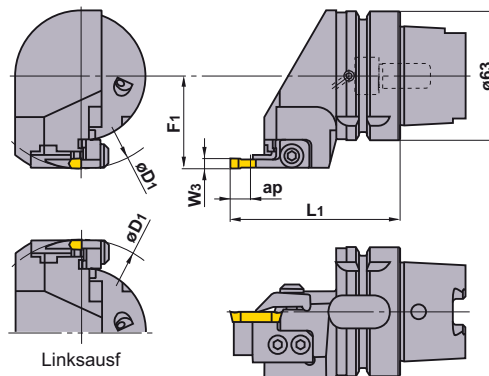
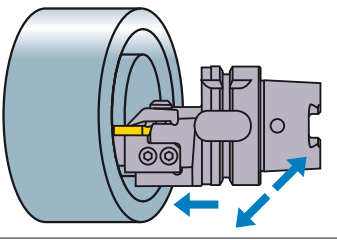

DG**Planeinstechen • Kopieren**

Abb. zeigt Rechtsausführung.






*1 Set Bestellbezeichnung	Lager		Einzelteile			Stechbreite W3	Max. Stechtiefe ap	Durchmesser- bereich D1	Abmessungen (mm)		Gewicht (kg)	WSP Bezeichnung	WSP Form
	R	L	Bestellbezeichnung	Lokator Schraube	Klemmbrücke				L1	F1			
H63TH-P5302R/L	★	★	H63TH-DGHR/LS	FB3R/L2S	DGK3R/L	3	6	40–100	77.4	45	1.3	DGM30CTF	DGM...CTF 
-P5304R/L	★	★	H63TH-DGHR/LS	FB3R/L4S	DGK3R/L	3	6	100–250	77.4	45	1.3	DGM30CTF	
-P5402R/L	★	★	H63TH-DGHR/LS	FB4R/L2S	DGK4R/L	4	6	40–100	77.4	45	1.3	DGM40CTF	
-P5404R/L	★	★	H63TH-DGHR/LS	FB4R/L4S	DGK4R/L	4	6	100–250	77.4	45	1.3	DGM40CTF	
*2 -M5502R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB5R/L2	DGK5R/L	5	10	50–100	82.4	45	1.3	DGM50CTF	
*2 -M5504R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB5R/L4	DGK5R/L	5	10	100–∞	82.4	45	1.3	DGM50CTF	
*2 -M6502R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB5R/L2D	DGK5R/L	5	16	50–100	82.4	45	1.3	DGM50CTF	
*2 -M6504R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB5R/L4D	DGK5R/L	5	16	100–∞	82.4	45	1.3	DGM50CTF	
*2 -M5602R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB6R/L2	DGK6R/L	6	10	50–100	82.4	45	1.3	DGM60CTF	
*2 -M5604R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB6R/L4	DGK6R/L	6	10	100–∞	82.4	45	1.3	DGM60CTF	
*2 -M6602R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB6R/L2D	DGK6R/L	6	16	50–100	82.4	45	1.3	DGM60CTF	
*2 -M6604R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FB6R/L4D	DGK6R/L	6	16	100–∞	82.4	45	1.3	DGM60CTF	

*1 Das Set beinhaltet Halter, Lokator und Klemmschrauben.

Um Ersatzteile separat zu bestellen, beziehen Sie sich bitte auf deren Bezeichnung.

*2 Kompatibel mit Standard-Ausführung für Planeinstechen.

ERSATZTEILE

Bestellbezeichnung		 *			
	Lokator Schraube	Spannschraube	Feder	Kühlmittelübergaberohr	Schlüssel
H63TH-DGHR/LS -DGHR/L	HSC05012	DGS51	MES2	HSK-CP18S	HKY40R

* Spannmoment (N • m) : DGS51=7.0

SCHNITTBEDINGUNGEN

H021

ERSATZTEILE

N001

TECHNISCHE
DATEN

P001

HSK-T
WERKZEUGE

HSK-T SYSTEM

H017

HSK-T SYSTEM

DG

Plandrehen • Stechen

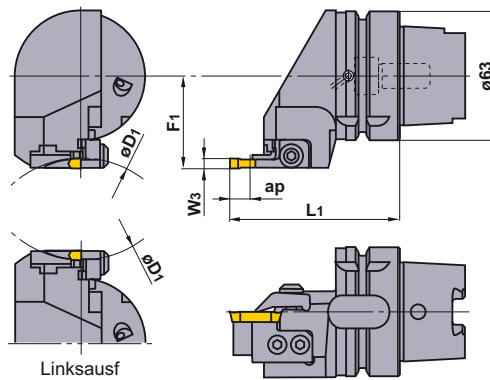
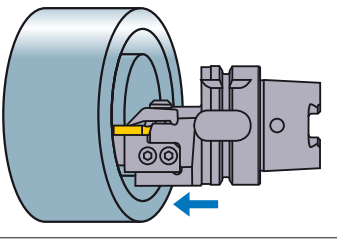


Abb. zeigt Rechtsausführung.

*1 Set Bestellbezeichnung	Lager		Einzelteile			Stechbreite W3	Max. Stechtiefe ap	Durchmesser- bereich D1	Abmessungen (mm)		Gewicht (kg)	WSP Bezeichnung	WSP Form
	R	L	Bestellbezeichnung	Lokator Schraube	Klemmbrücke				L1	F1			
H63TH-N5300R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD3R/L0	DGK5R/L	3	6	20–50	82.4	44	1.3	DGJ30CFS	DGJ...CFS DGJ...CF
-N5302R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD3R/L2	DGK5R/L	3	6	40–100	82.4	44	1.3	DGJ30CF	
-N5304R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD3R/L4	DGK5R/L	3	6	100–250	82.4	44	1.3	DGJ30CF	DGJ...CF
-N5400R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD4R/L0	DGK5R/L	4	6	20–50	82.4	44.5	1.3	DGJ40CFS	
-N5402R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD4R/L2	DGK5R/L	4	6	40–100	82.4	44.5	1.3	DGJ40CF	
-N5404R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD4R/L4	DGK5R/L	4	6	100–250	82.4	44.5	1.3	DGJ40CF	
*2 -N5502R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD5R/L2	DGK5R/L	5	10	50–100	82.4	45	1.3	DGJ50CF	DGJ...CF
*2 -N5504R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD5R/L4	DGK5R/L	5	10	100–∞	82.4	45	1.3	DGJ50CF	
*2 -N6502R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD5R/L2D	DGK5R/L	5	16	50–100	82.4	45	1.3	DGJ50CF	DGJ...CF
*2 -N6504R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD5R/L4D	DGK5R/L	5	16	100–∞	82.4	45	1.3	DGJ50CF	
*2 -N5602R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD6R/L2	DGK6R/L	6	10	50–100	82.4	45	1.3	DGJ60CF	
*2 -N5604R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD6R/L4	DGK6R/L	6	10	100–∞	82.4	45	1.3	DGJ60CF	
*2 -N6602R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD6R/L2D	DGK6R/L	6	16	50–100	82.4	45	1.3	DGJ60CF	
*2 -N6604R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD6R/L4D	DGK6R/L	6	16	100–∞	82.4	45	1.3	DGJ60CF	
-N5702R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD7R/L2	DGK7R/L	7	10	50–100	82.4	45	1.3	DGJ70CF	
-N5704R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD7R/L4	DGK7R/L	7	10	100–∞	82.4	45	1.3	DGJ70CF	
-N6702R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD7R/L2D	DGK7R/L	7	16	50–100	82.4	45	1.3	DGJ70CF	
-N6704R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD7R/L4D	DGK7R/L	7	16	100–∞	82.4	45	1.3	DGJ70CF	
-N5802R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD8R/L2	DGK8R/L	8	10	50–100	82.4	45	1.3	DGJ80CF	
-N5804R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD8R/L4	DGK8R/L	8	10	100–∞	82.4	45	1.3	DGJ80CF	
-N6802R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD8R/L2D	DGK8R/L	8	16	50–100	82.4	45	1.3	DGJ80CF	
-N6804R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD8R/L4D	DGK8R/L	8	16	100–∞	82.4	45	1.3	DGJ80CF	

*1 Das Set beinhaltet Halter, Lokator und Klemmschrauben.

Um Ersatzteile separat zu bestellen, beziehen Sie sich bitte auf deren Bezeichnung.

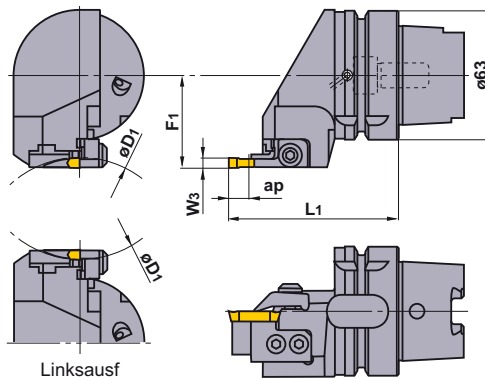
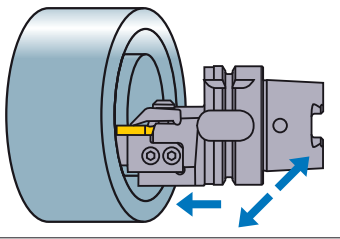
*2 Kompatibel mit Standard-Ausführung für Planeinstecken und Kopieren.

ERSATZTEILE

Bestellbezeichnung					
H63TH-DGHR/L	HSC05012	DGS51	MES2	HSK-CP18S	HKY40R

* Spannmoment (N • m) : DGS51=7.0

★ : Lagerstandard in Japan.



Linksausf

Abb. zeigt Rechtsausführung.

*1 Set Bestellbezeichnung	Lager		Einzelteile			Stechbreite W3	Max. Stechtiefe ap	Durchmesser- bereich D1	Abmessungen (mm)		Gewicht (kg)	WSP Bezeichnung	WSP Form
	R	L	Bestellbezeichnung	Lokator Schraube	Klemmbrücke				L1	F1			
H63TH-Q5302R/L	★	★	H63TH-DGHR/LS	FD3R/L2S	DGK3R/L	3	6	40–100	77.4	45	1.3	DGM30CTF	DGM...CTF
-Q5304R/L	★	★	H63TH-DGHR/LS	FD3R/L4S	DGK3R/L	3	6	100–250	77.4	45	1.3	DGM30CTF	
-Q5402R/L	★	★	H63TH-DGHR/LS	FD4R/L2S	DGK4R/L	4	6	40–100	77.4	45	1.3	DGM40CTF	
-Q5404R/L	★	★	H63TH-DGHR/LS	FD4R/L4S	DGK4R/L	4	6	100–250	77.4	45	1.3	DGM40CTF	
*2 -N5502R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD5R/L2	DGK5R/L	5	10	50–100	82.4	45	1.3	DGM50CTF	
*2 -N5504R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD5R/L4	DGK5R/L	5	10	100–∞	82.4	45	1.3	DGM50CTF	
*2 -N6502R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD5R/L2D	DGK5R/L	5	16	50–100	82.4	45	1.3	DGM50CTF	
*2 -N6504R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD5R/L4D	DGK5R/L	5	16	100–∞	82.4	45	1.3	DGM50CTF	
*2 -N5602R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD6R/L2	DGK6R/L	6	10	50–100	82.4	45	1.3	DGM60CTF	
*2 -N5604R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD6R/L4	DGK6R/L	6	10	100–∞	82.4	45	1.3	DGM60CTF	
*2 -N6602R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD6R/L2D	DGK6R/L	6	16	50–100	82.4	45	1.3	DGM60CTF	
*2 -N6604R/L	★	★	H63TH-DGHR/L	FD6R/L4D	DGK5R/L	6	16	100–∞	82.4	45	1.3	DGM60CTF	

*1 Das Set beinhaltet Halter, Lokator und Klemmschrauben.

Um Ersatzteile separat zu bestellen, beziehen Sie sich bitte auf deren Bezeichnung.

*2 Kompatibel mit Standard-Ausführung für Planeinstechen.

ERSATZTEILE

Bestellbezeichnung		*			
	Lokator Schraube	Spannschraube	Feder	Kühlmittelübergaberohr	Schlüssel
H63TH-DGHR/LS -DGHR/L	HSC05012	DGS51	MES2	HSK-CP18S	HKY40R

* Spannmoment (N • m) : DGS51=7.0

HSK-T SYSTEM

WSP FÜR DG TYP

Anwendung	Abbildung	Bestellbezeichnung	Lager						Abmessungen (mm)										
			Beschichtet		Cermet	Hartmetall	CBN	W3		L1	S1	Re, R	B4	B6					
			UE6020	US735	VP20MF	UP20M	NX2525	UT120T	MB825						Stechbreite	Toleranz			
Abstechen, Einstechen CE-Ausführung	DGM...CE (M-Klasse) 	DGM20CE	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				2	±0.05	25	3	0.2	7°	2°30'		
		30CE	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				3	±0.05	25	5	0.2	7°	2°30'	
	DGJ...CE (G-Klasse) 	DGJ30CE			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				3	±0.05	25	5	0.2	2°	2°	
		40CE			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				4	±0.05	25	6	0.2	2°	2°	
		50CE			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				5	±0.05	25	6	0.2	2°	2°	
		60CE			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				6	±0.05	25	6	0.2	2°	2°	
		70CE			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				7	±0.05	25	8	0.2	2°	2°	
		80CE			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				8	±0.05	25	8	0.2	2°	2°	
	DGJ...CE (G-Klasse) 	DGJ40CE									*	4	±0.05	25	6	0.2	2°	2°	
		50CE									*	5	±0.05	25	6	0.2	2°	2°	
		60CE									*	6	±0.05	25	6	0.2	2°	2°	
	Aussen Einstechen	DGM...CT (M-Klasse) 	DGM30CT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				3	±0.05	20	5	0.4	3°	1°30'
40CT			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				4	±0.05	20	5	0.4	5°	2°
50CT			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				5	±0.05	25	6	0.4	5°	2°
DGJ...CT1 (G-Klasse) 		DGJ50CT1			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					*	5	±0.05	25	6	0.2	2°	2°	
DGM...CTB (M-Klasse) 		DGM40CTB	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>								4	±0.05	20	5	2	5°	7°	
		50CTB	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>								5	±0.05	25	6	2.5	6°	10°	
		60CTB	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>								6	±0.05	25	6	3	9°	10°	
DGM...CTD (M-Klasse) 		DGM50CTD04	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>								5	±0.05	25	6	0.4	6°	—	
		50CTD08	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>								5	±0.05	25	6	0.8	6°	—	
DGM...CTR/L... (M-Klasse) 		DGM50CTR04	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>								5	±0.05	25	6	0.4	5°	3°	
	50CTL04	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>								5	±0.05	25	6	0.4	5°	3°		

● : Lagerstandard. ★ : Lagerstandard in Japan.

□ : Nichtstandard, Herstellung nur auf Anfrage.

Anwendung	Abbildung	Bestellbezeichnung	Lager					Abmessungen (mm)						Planeinstich-durchmesser			
			Beschichtet		Cermet	Hartmetall	W3		L1	S1	Re	B4	B6				
			UE6020	US735			VP20MF	UP20M							NX2525	UT120T	Stechbreite (mm)
Planeinstechen	Einstechen CF-Ausführung	DGJ...CFS/CF (G-Klasse) 	DGJ30CFS			●	●	●	3	±0.05	25	3	0.2	15°	2°	∅20–∅50	
			30CF			●	●	●	3	±0.05	25	5	0.2	10°	2°	∅40–	
			40CFS			●	★	●	4	±0.05	25	3	0.2	15°	2°	∅20–∅50	
			40CF			●	★	●	4	±0.05	25	5	0.2	10°	2°	∅40–	
			DGJ50CF			●	□	●	●	5	±0.05	25	5	0.2	10°	2°	∅50–
			60CF			●	□	●	●	6	±0.05	25	5	0.2	10°	2°	∅50–
	Stechen, Kopieren CTF-Ausführung	DGM...CTF (M-Klasse) 	DGM30CTF	●	●				3	±0.05	20	3	0.4	10°	2°	∅40–	
			40CTF	★	●				4	±0.05	20	3	0.4	10°	2°	∅50–	
			50CTF	★	●				5	±0.05	25	5	0.4	9°	2°	∅40–	
			60CTF	●	●				6	±0.05	25	5	0.4	9°	2°	∅50–	
			DG...BE					★	3.5	±0.1	25.55	5	0.2	0°	0°	–	
			* DG35BE					●	4.5	±0.1	25.55	6	0.2	0°	0°	–	
Blank		* 45BE					★	6.5	±0.1	25.55	6	0.2	0°	0°	–		
		* 65BE					★	7.5	±0.1	25.55	8	0.2	0°	0°	–		
		* 75BE					●	8.5	±0.1	25.55	8	0.2	0°	0°	–		
		* 85BE															

* WSP-Rohlinge werden vom Anwender geschliffen. Bitte beachten Sie beim Schleifen den Freiwinkel.

SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN

● Zum Abstechen • Einstechen

Werkstoff	Härte	Sorte		Schnittgeschw. (m/min)	Max. Vorschub f (mm/U.)			
		Glatter Schnitt	Unterbrochen		Stechbreite W3 (mm)			
					2	3, 4	5, 6	7, 8
P Stahl	≤150HB	NX2525	VP20MF	160 (120–200)	0.1	0.2	0.25	0.3
	150–250HB	UE6020	VP20MF	120 (100–150)	0.1	0.15	0.2	0.25
	≥250HB	UE6020	VP20MF	120 (100–150)	0.08	0.15	0.15	0.2
M Rostfreier Stahl	–	US735	VP20MF	120 (100–140)	0.1	0.15	0.2	0.2
K Guss	–	UE6020	VP20MF	120 (100–140)	0.1	0.2	0.25	0.3

(Bemerkung) Bearbeitung mit Kühlschmierstoff wird empfohlen, beim Plandrehen reduzieren Sie bitte den Vorschub um 15–20%.

HSK-T SYSTEM

MG

Stechen

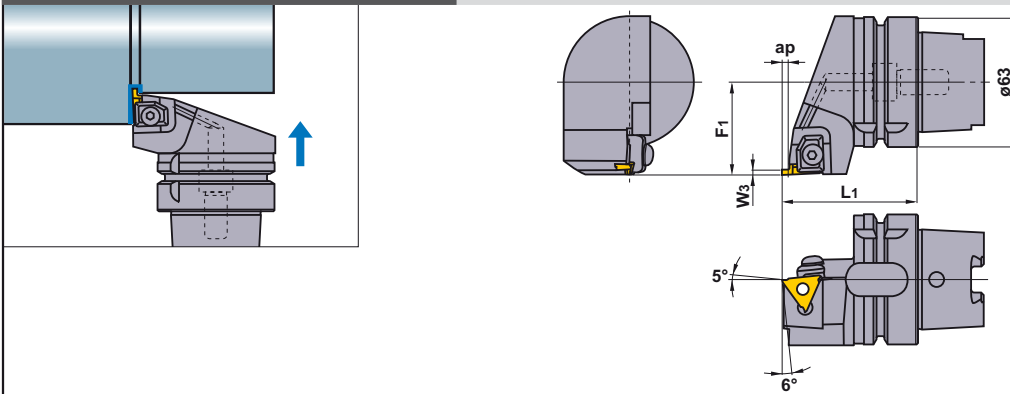


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Bestellbezeichnung	Lager		WSP Bezeichnung	Stechbreite W₃	Max. Stechtiefe ap	Abmessungen (mm)		Gewicht (kg)	Klemmbrücke	Spannschraube *	Feder	Kühlmittel- übergaberohr	Schlüssel
	R	L				L1	F1						
H63TH-MGHR/L-DX4315	★	★	MGTR/L 43125 43470	1.25	1.2								
				1.45	1.5								
-DX4323	★	★		1.5 ≤ W ₃ ≤ 2.3	3	65	45	1.2	MTK1R/L	HBH06020	MES3	HSK-CP18S	HKY40R
-DX4333	★	★		2.3 < W ₃ ≤ 3.3	4.5								
			3.3 < W ₃ ≤ 4.7	4.5									

* Spannmoment (N · m) : HBH06020=7.0

HSK-T WERKZEUGE
HSK-T SYSTEM

SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN

	Werkstoff	Härte	Sorte	Schnittgeschw. (m/min)	Vorschub (mm/U.)
P	C-Stahl Leg. Stahl	180–350HB	VP20MF	120 (100–140)	0.10 (0.03–0.18)
			NX2525	130 (100–160)	0.12 (0.03–0.2)
M	Rostfreier Stahl	≤200HB	VP20MF	120 (100–140)	0.10 (0.03–0.18)
K	Guss	Zugfestigkeit ≤350MPa	VP20MF	120 (100–140)	0.10 (0.03–0.18)

● : Lagerstandard. ★ : Lagerstandard in Japan. □ : Nichtstandard, Herstellung nur auf Anfrage.
▲ : Lagerstandard. Wird durch neue Produkte ersetzt.

WSP

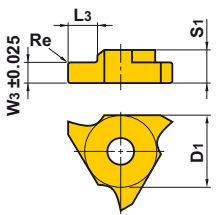
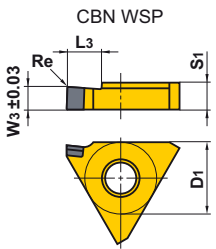
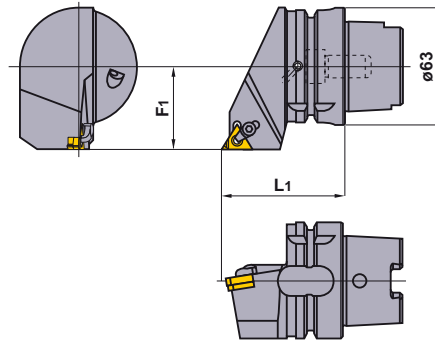
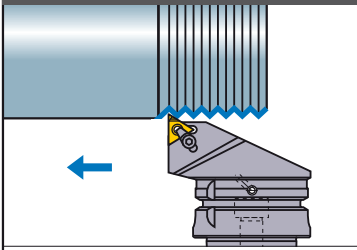
Bestellbezeichnung	Lager										Stechbreite W ₃	Abmessungen (mm)				Abbildung
	Beschichtet		Cermet				Hartmetall		CBN			L ₃	D ₁	S ₁	Re	
	VP20MF		NX2525		NX55		UT120T		MB8025							
	R	L	R	L	R	L	R	L	R	L						
MGTR/L43125	★	★	★	□	▲		●	●	★		1.25	1.2	12.7	4.76	0.2	MGTR/L...  
43145	★	□	□	□			●	□			1.45	1.5	12.7	4.76	0.2	
43150	★	★	★	●	▲	▲	●	●	★		1.5	3	12.7	4.76	0.2	
43175	★	★	★	□	▲		●	●			1.75	3	12.7	4.76	0.2	
43200	★	★	★	●	▲	▲	●	●	★		2	3	12.7	4.76	0.2	
43230	★	★	●	★	▲	▲	●	●			2.3	3	12.7	4.76	0.2	
43250	★	★	★	★	▲	▲	●	●	★		2.5	4.5	12.7	4.76	0.3	
43260	★	□	□				●	●			2.6	4.5	12.7	4.76	0.3	
43270	★	□			▲		●	□			2.7	4.5	12.7	4.76	0.3	
43280	★	★	★	□	▲	▲	●	●			2.8	4.5	12.7	4.76	0.3	
43300	★	★	★	★	▲	▲	●	●	★		3	4.5	12.7	4.76	0.3	
43320	★	★	□		▲	▲	●	●			3.2	4.5	12.7	4.76	0.3	
43330	★	★	★	□		▲	●	●			3.3	4.5	12.7	4.76	0.3	
43350	★	□	★	□	▲	▲	●	●	★		3.5	4.5	12.7	4.76	0.3	
43400	★	★	★		▲		●	●	★		4	4.5	12.7	4.76	0.3	
43420	★	□	□				★	●			4.2	4.5	12.7	4.76	0.4	
43430	★	□	□		▲	▲	●	★			4.3	4.5	12.7	4.76	0.4	
43450	★	★	●	★	▲	▲	●	●			4.5	4.5	12.7	4.76	0.4	
43470	★	□	□	□			●	□			4.7	4.5	12.7	4.76	0.4	

Abb. zeigt Rechtsausführung.

HSK-T SYSTEM

MMTE

Gewindedrehen



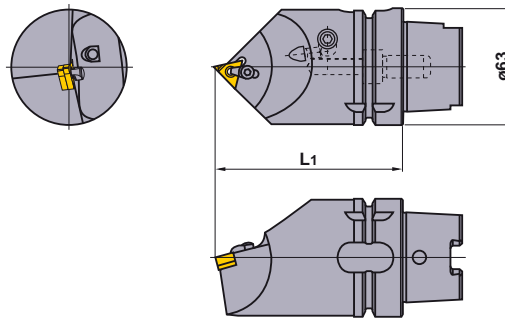
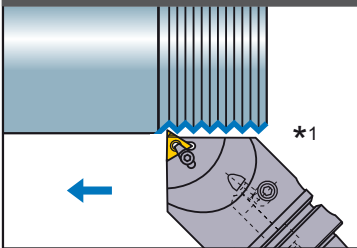
Nur Rechtsausführung lieferbar.

Bestellbezeichnung	Lager	WSP Bezeichnung	Abmessungen (mm)		Gewicht (kg)	Klemmbrücke	Spannschraube*	Anschlagring	Unterlegplatte	Schraube Unterlegplatte*	Kühlmittelübergaberohr	Schlüssel
	R		L1	F1								
H63TH-MMTER-DX16	★	MMT16ER	65	45	1.2	SETK51	SETS51	CR4	CTE32TP15	HFC03008	HSK-CP18S	①TKY15F ②HKY20R

* Spannmoment (N • m) : SETS51=3.5, HFC03008=1.5

MMTEN

Gewindedrehen



Nur Rechtsausführung lieferbar.

Bestellbezeichnung	Lager	WSP Bezeichnung	Abmessungen (mm)		Gewicht (kg)	Klemmbrücke	Spannschraube*2	Anschlagring	Unterlegplatte	Schraube Unterlegplatte*2	Stopfen	Kühlmittelübergaberohr	Schlüssel
	R		L1										
H63TH-MMTENR-H16	★	MMT16ER	100		1.7	SETK51	SETS51	CR4	CTE32TP15	HFC03008	HGM-PT1/8	HSK-CP18S	①TKY15F ②HKY20R
-L16	★		140		2.7	SETK51	SETS51	CR4	CTE32TP15	HFC03008	HGM-PT1/8	HSK-CP18S	①TKY15F ②HKY20R

*1 45° Einsatz.

*2 Spannmoment (N • m) : SETS51=3.5, HFC03008=1.5

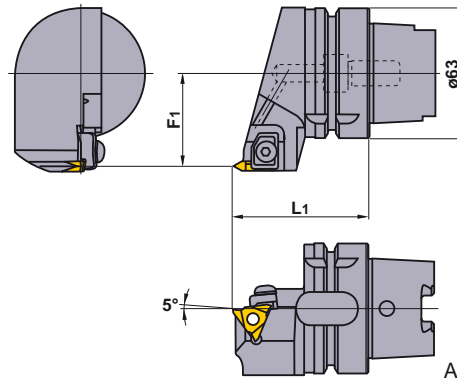
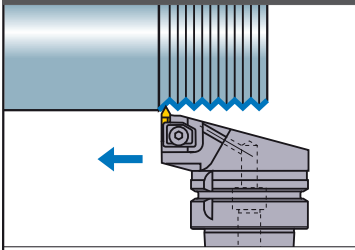
MT**Gewindedrehen**

Abb. zeigt Rechtsausführung.

Bestellbezeichnung	Lager		WSP Bezeichnung	Abmessungen (mm)		Gewicht (kg)		*			
	R	L		L1	F1		Klemmbrücke	Spannschraube	Feder	Kühlmittel-übergaberohr	Schlüssel
H63TH-MTHR/L-DX43	★	★	MTTR/L	43	43	1.2	MTK1R/L	HBH06020	MES3	HSK-CP18S	HKY40R

* Spannmoment (N • m) : HBH06020=7.0

HSK-T
WERKZEUGE

HSK-T SYSTEM

SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN

	Werkstoff	Härte	Sorte	Schnittgeschw. (m/min)
P	Allg. Baustahl	≤ 180HB	UP20M	140 (100–180)
			NX55	200 (150–250)
			UTi20T	120 (100–150)
	C-Stahl Leg. Stahl	180HB–350HB	UP20M	120 (100–150)
			NX55	170 (150–200)
			UTi20T	100 (70–120)
M	Rostfreier Stahl	≤ 200HB	UP20M	120 (80–150)
			UTi20T	100 (70–130)
K	Guss	Zugfestigkeit ≤ 350MPa	UP20M	80 (60–100)
			UTi20T	80 (60–100)
			HTi10	100 (70–130)

ERSATZTEILE

N001

TECHNISCHE
DATEN

P001

H025

HSK-T SYSTEM

WSP

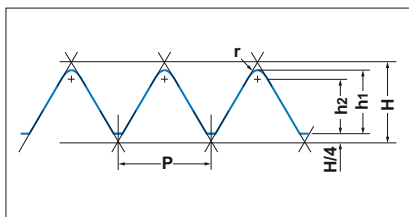
Form	Bestellbezeichnung	Klasse	Beschichtet		Cermet		Hartmetall		Steigung mm (Gang/Zoll)	Abmessungen (mm)			Abbildung
			UP20M	NX55	UT120T	HT110	D1	S1		Re			
Teilprofil 60°	MTTR436000	G	□	●	●	□		-0.8	12.7	4.76	0	<p>MTTR/L(60°) Teilprofil</p>	
	L436000	G	□	★	●	□		-0.8	12.7	4.76	0		
	R436001	G	★	●	●	★		1.0-1.75	12.7	4.76	0.1		
	L436001	G	□	★	●	★		1.0-1.75	12.7	4.76	0.1		
	R436002	G	★	●	●	★		2.0-2.5	12.7	4.76	0.2		
	L436002	G	□	●	●	★		2.0-2.5	12.7	4.76	0.2		
	R436003	G	□	●	●	★		3.0-3.5	12.7	4.76	0.3		
	L436003	G	□	●	●	□		3.0-3.5	12.7	4.76	0.3		
	R436004	G	□	●	●	□		4.0-4.5	12.7	4.76	0.4		
L436004	G	□	●	●	□		4.0-4.5	12.7	4.76	0.4			
Teilprofil 55°	MTTR435501	G	□	●	★	□		(28-10)	12.7	4.76	0.1	<p>MTTR/L(55°) Teilprofil</p>	
	L435501	G	□	★	●	□		(28-10)	12.7	4.76	0.1		
	R435502	G	□	●	●	□		(16-8)	12.7	4.76	0.2		
	L435502	G	□	★	●	□		(16-8)	12.7	4.76	0.2		
	R435503	G	□	●	●	□		(11-8)	12.7	4.76	0.3		
	L435503	G	□	□	□	□		(11-8)	12.7	4.76	0.3		

Abb. zeigt rechte WSP.

Abb. zeigt rechte WSP.

STANDARD SCHNITTIEFE

- Die rechte Tabelle zeigt die empfohlenen Schnitttiefe für metr. Aussengewinde (ISO).
- Bei der Verwendung von Cermet Sorten oder Bearbeitung von rostfreien Stählen, erhöhen Sie die Anzahl der Durchgänge um 2-3 mal.



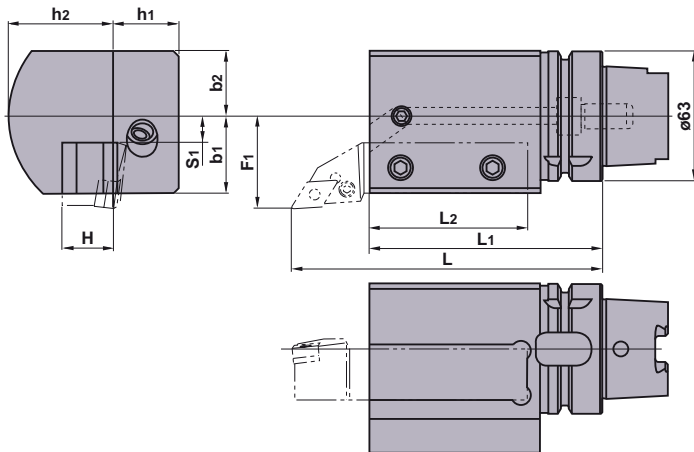
METRISCHES SCHRAUBENGEWINDE

Maße : mm

P (Steigung)	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50
h1	0.46	0.61	0.77	0.92	1.07	1.23	1.53	1.84	2.15	2.45	2.76
h2	0.35	0.47	0.59	0.70	0.82	0.94	1.17	1.41	1.65	1.87	2.11
r (Radius)	0.11	0.14	0.18	0.22	0.25	0.29	0.36	0.43	0.50	0.58	0.65
Anzahl der Durchgänge	1	0.18	0.20	0.20	0.25	0.25	0.30	0.30	0.35	0.35	0.40
	2	0.13	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.25	0.30	0.30	0.35
	3	0.10	0.10	0.12	0.15	0.20	0.20	0.20	0.25	0.25	0.30
	4	0.05	0.10	0.12	0.15	0.15	0.20	0.20	0.20	0.25	0.25
	5		0.06	0.10	0.10	0.12	0.15	0.15	0.20	0.20	0.25
	6			0.05	0.07	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20
	7					0.05	0.08	0.10	0.15	0.15	0.20
	8						0.05	0.10	0.10	0.15	0.15
	9							0.08	0.10	0.10	0.15
	10							0.05	0.09	0.10	0.10
	11								0.05	0.10	0.10
	12									0.05	0.10
	13										0.05
	14										

(Bemerkung) Der erste Schnitt verursacht eine hohe Belastung auf der Schneidkante, um Beschädigungen zu vermeiden, reduzieren Sie die Schnitttiefe auf 0.4-0.5mm.

WERKZEUGHALTER, DREHEN Außendrehen • Plandrehen



■ Diese Halteraufnahme ist für 25x25mm Halter. Bitte kürzen Sie den Halter wie in dem Schaubild.

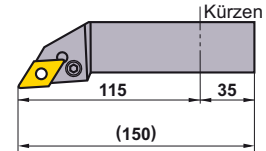



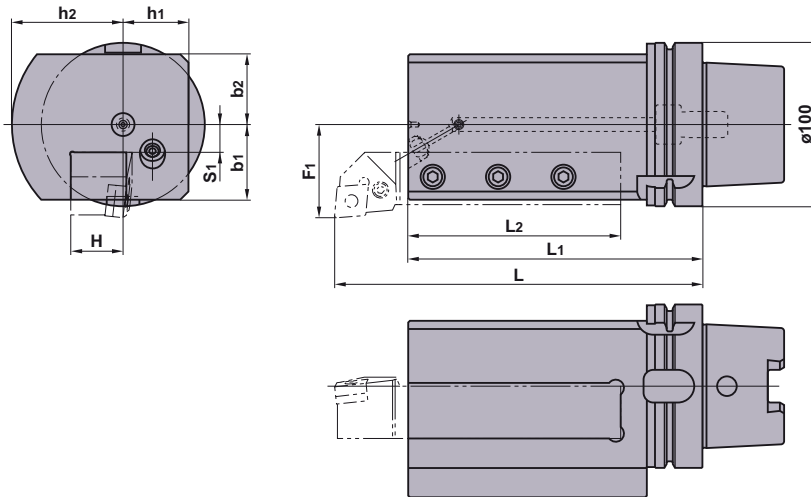


Abb. zeigt Rechtsausführung.





Bestellbezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)										Gewicht (kg)	  		
	R	L	L	L1	L2	H	h1	h2	F1	S1	b1	b2		Spannschraube	Stopfen	Kühlmittelübergaberohr
H63TH-EV2525R/L-112	★	★	150	112	77	25	32	53	45	13	38	32	3.9	HSS12025	HGM-PT1/8	HSK-CP18S

WERKZEUGHALTER, DREHEN Außendrehen • Plandrehen



■ Diese Aufnahme ist für Werkzeuge der Größen 32x32 und 32x25 vorgesehen.

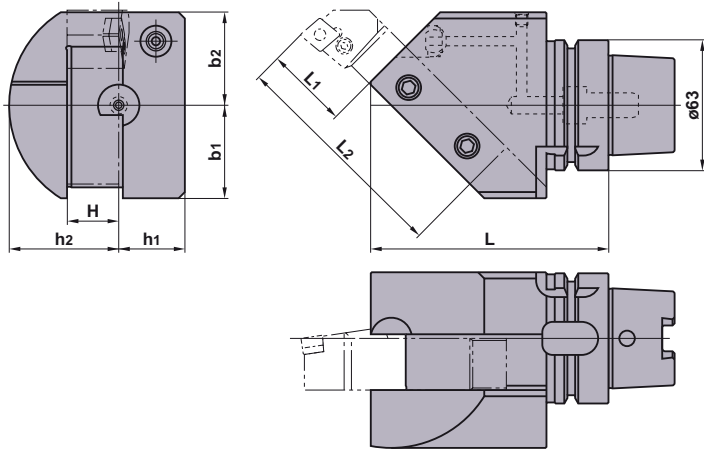
Abb. zeigt Rechtsausführung.

Bestellbezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)										Gewicht (kg)	   			
	R	L	L	L1	L2	H	h1	h2	F1	S1	b1	b2		Spannschraube	Stopfen	Stopfen	Kühlmittelübergaberohr
H100TH-EV3232R/L-180	★	★	220	180	130	32	40	68	57	17	46	43	11.7	HSS14035	SNA4	HSS06006	HSK-CP24S

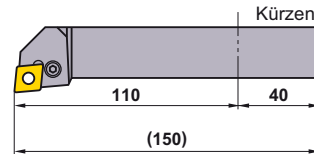
(Bemerkung) Kann auch mit 32 x 32mm und 32 x 25mm Halter verwendet werden. Auch 25 x 25mm Halter können mit 7mm Platten eingesetzt werden.

HSK-T SYSTEM

WERKZEUGHALTER, DREHEN Außendrehen • Plandrehen




■ Diese Halteraufnahme ist für 25x25mm Halter. Bitte kürzen Sie den Halter wie in dem Schaubild.



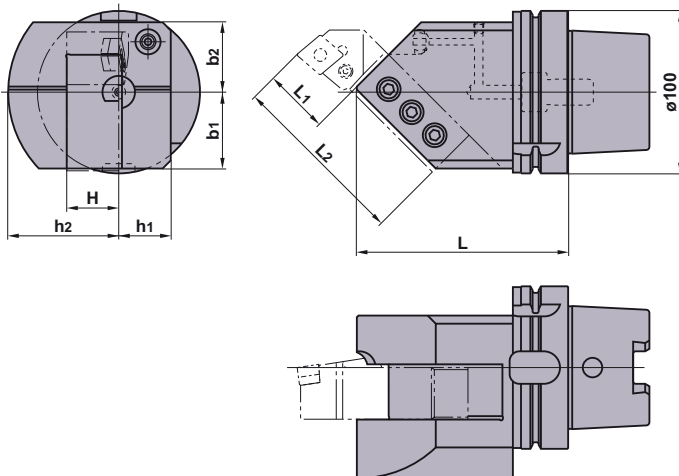
Mitsubishi Materials produziert und vertreibt diese Werkzeuge unter einer Lizenz der MORI SEIKI CO., LTD unter dem Patent Nr. 3720202.

Abb. zeigt Rechtsausführung.

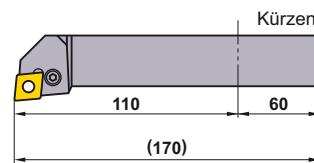
Bestellbezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)								Gewicht (kg)				
	R	L	L	L1	L2	H	h1	h2	b1	b2		Spannschraube	Stopfen	Stopfen	Kühlmittel-übergaberohr
H63TH-EN2525R/L-115	★	★	115	40	110	25	32	53	45	45	3.7	HSS12030	SNA4	HSS06006	HSK-CP18S

HSK-T SYSTEM WERKZEUGE

WERKZEUGHALTER, DREHEN Außendrehen • Plandrehen




■ Diese Aufnahme ist für Werkzeuge der Größen 32x32 und 32x25 vorgesehen. Bitte kürzen Sie den Halter wie in dem Schaubild.



Mitsubishi Materials produziert und vertreibt diese Werkzeuge unter einer Lizenz der MORI SEIKI CO., LTD unter dem Patent Nr. 3720202.

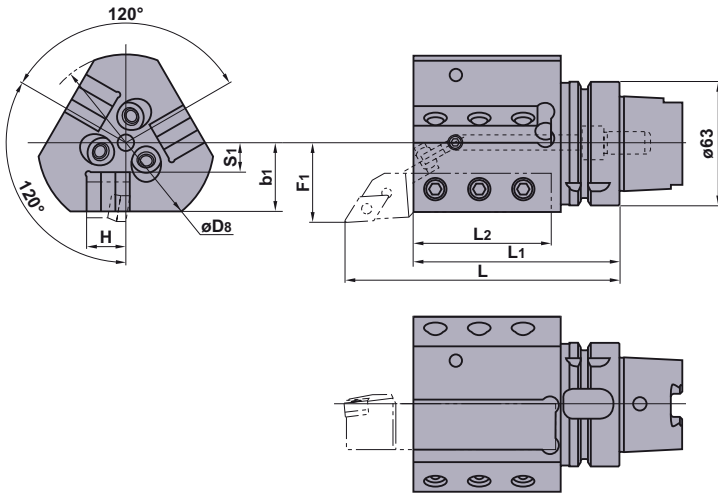
Abb. zeigt Rechtsausführung.

Bestellbezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)								Gewicht (kg)				
	R	L	L	L1	L2	H	h1	h2	b1	b2		Spannschraube	Stopfen	Stopfen	Kühlmittel-übergaberohr
H100TH-EN3232R/L-130	★	★	130	40	110	32	32	68	47	43	6.6	HSS14030	SNA4	HSS06006	HSK-CP24S

(Bemerkung) Kann auch mit 32 x 32mm und 32 x 25mm Halter verwendet werden. Auch 25 x 25mm Halter mit 7mm Platten eingesetzt werden.

★ : Lagerstandard in Japan.

WERKZEUGHALTER, DREHEN Außendrehen • Plandrehen



■ Diese Halteraufnahme ist für 20x20mm Halter.
Bitte kürzen Sie den Halter wie in dem
Schaubild.

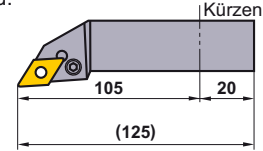
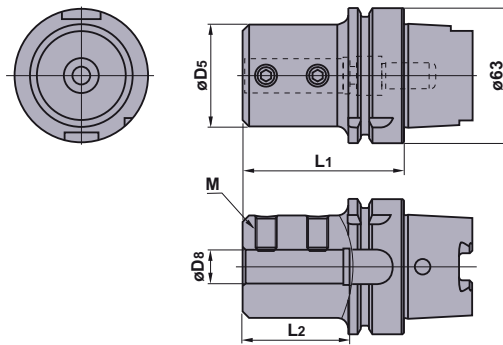


Abb. zeigt Rechtsausführung.

Bestellbezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)								Gewicht (kg)				
	R	L	L	L1	L2	H	D8	F1	S1	b1		Spannschraube	Stopfen	Stopfen	Kühlmittel- übergaberohr
H63TH-EV2020R/L-105-3	★	★	140	105	70	20	90	40	15	35	2.9	HSS12030	HSS05012	HSS06006	HSK-CP18S

WERKZEUGHALTER, STECHEN Ausdrehen

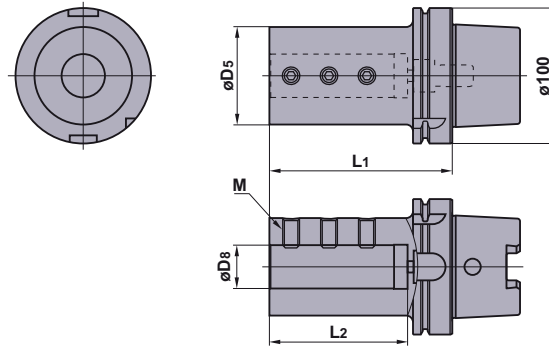


Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)					Gewicht (kg)		
		D5	D8	L1	L2	M		Spannschraube	Kühlmittel- übergaberohr
H63TH-B08-65	★	28	8	65	40	M8	0.9	HSS08010	HSK-CP18S
-B10-70	★	35	10	70	45	M8	1.0	HSS08012	
-B12-70	★	42	12	70	45	M8	1.1	HSS08012	
-B16-75	★	48	16	75	50	M10	1.3	HSS10016	
-B20-75	★	52	20	75	50	M10	1.4	HSS10016	
-B25-83	★	62	25	83	58	M12	1.7	HSS12016	
-B32-87	★	62	32	87	62	M12	1.7	HSS12016	
-B40-97	★	65	40	97	72	M16	1.8	HSS16012	

(Bemerkung) Bitte kürzen Sie Drehhalter oder Bohrstangen um die Auskrägung zu reduzieren. Die ist auch für Mehrfachhalter erforderlich.

HSK-T SYSTEM

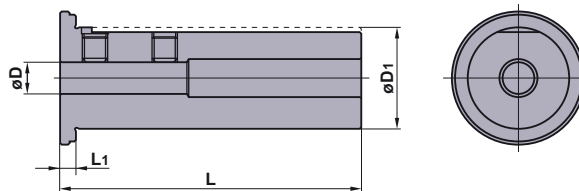
WERKZEUGHALTER, STECHEN Ausdrehen



Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)					Gewicht (kg)	Spanschraube	Kühlmittel- übergaberohr
		D5	D8	L1	L2	M			
H100TH-B25-120	★	62	25	120	88	12	3.9	HSS12016	HSK-CP24S
-B32-135	★	72	32	135	102	12	4.8	HSS12018	
-B40-150	★	82	40	150	117	16	5.9	HSS16020	
-B50-180	★	92	50	180	147	16	7.7	HSS16020	

(Bemerkung) In Kombination mit Hülsen können auch runde Bohrstan- gen verwendet werden.

BOHRSTANGENHÜLSE FÜR H100TH-B32-135



Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Gewicht (kg)	Spanschraube
		D	D1	L	L1		
SL3208-90	★	8	32	95	5	0.6	HSS06008
3210-90	★	10	32	95	5	0.5	HSS08008
3212-90	★	12	32	95	5	0.5	HSS08008
3216-90	★	16	32	95	5	0.5	HSS08006
3220-90	★	20	32	95	5	0.4	HSS08005

(Bemerkung) Diese Hülsen sind ausschließlich mit der Aufnahme H100TH-B32-135 kompatibel.

Notizen

A series of horizontal dashed lines for writing notes, spanning the width of the page.